Spojka ELS
(lamelová)

Elektrický řazené lamelové spojky přenášejí jmenovitý točivý moment tření lamel, které jsou svírány a uvolňovány působením elektromagnetu. Spojky spojují hnaní část stroje s částí hnanou.

Elektrický řazené lamelové spojky mají vzhledem k velikosti přenášeného jmenovitého točivého momentu velmi malé rozměry. Jsou charakterizovány rychlým vzrůstem točivého momentu na jmenovitou hodnotu a malým zbytkovým momentem po vypnutí. Elektrický řazené lamelové spojky proto rychle reagují na impuls a tím zvyšují přesnost a výkon strojů - bez jakýchkoli převodových článků. Sníží rozměry a hmotnost pohoných jednotek.

Plást s přírubou je pevně spojen s hnanou částí stroje. Spolu s vnějšími lamelami tvoří hnanou část spojky. Hnaní část tvoří magnetové těleso, do jehož osebuení zapadají vnitřní lamely.

Vnitřní lamely jsou kryty vrstvou tříčtou materiálu dle druhu provozu (mazaný nebo suchý), který produkuje jejich životnost a zvyšuje tření.

Vnější lamely unášejí svými výstupky plást spojky.


Seřizovací matice je našroubována na kotovou desku, takže při zapnutí spojky sevře svazek lamel. Otačením matice lze regulovat šířku vzduchové mezery mezi magnetovým tělesem a kotovou deskou. Šířka vzduchové mezery ovlivňuje velikost přenášeného točivého momentu. K jejímu přesnému seřizení slouží sada lištových měřek, které se zasunou do vybrané matice.

Sběrací kroužky slouží k přívodu budícího proudu karetka - pro mazané prostředí - bronzové a pro suché prostředí mědnografitové.

Distanční pouzdro - vymezuje krajní polohu kotvy.

Budící clvka je zajištěna v magnetovém tělese. U ELS spojky je jeden vývod clvky přijat na sběrací kroužek a druhý vývod do magnetového tělesa.