

RENOLIN MA

PI-FOPL 4-0002

Strojní oleje

Správné mazání je jedním ze základních předpokladů racionálního používání a spolehlivé funkce průmyslových zařízení. Aby bylo dosaženo trvalé a pravidelné dodávky oleje do převodovek, ložisek a jiných pohyblivých součástí strojů, používají se systémy oběhového mazání.

Mazací olej musí nejen umožňovat vytvoření nosného mazacího filmu mezi vzájemně se pohybujícími povrchy, ale také těsnit, odebírat teplo vzniklé během práce a často i přenášet síly (jako v hydraulice).

V systémech oběhového mazání musí olej splňovat tyto funkce po dlouhou dobu do jeho výměny a to je důvod, proč se od něj vyžaduje vysoká odolnost proti stárnutí. Strojní olej nesmí mít sklon k vytváření produktů stárnutí, ale naopak, musí dokázat rychle oddělovat vodu vniklou do systému a vzduch rozpuštěný v oleji. Navíc se musí strojní olej vyznačovat výhodnou viskozitně-teplotní charakteristikou, dobrou odolností proti vlhkosti, mazivostí a odolností vůči nízkým teplotám.

Oleje řady RENOLIN MA se vyrábějí z vysoce jakostních základových olejů získávaných metodou selektivní rafinace.

Jsou charakterizovány následujícími vlastnostmi:

- vysoká odolnost proti stárnutí,
- různorodá použitelnost,
- dobrá snášenlivost s těsníci materiály,
- výhodná přirozená viskozitně-teplotní závislost,
- dobrá odolnost proti vlhkosti,
- dobrá mazivost,
- přirozená antikorozi ochrana,
- dobré deemulgační vlastnosti,
- rychlé odlučování vzduchu.

Použití

Oleje řady RENOLIN MA jsou používány pro méně zatížená ložiska, převodovky, kluzná vedení, včetně kompresory a jiné třecí uzly. Nacházejí také uplatnění v oběhovém mazání.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN						Zkouška dle
		MA 15	MA 22	MA 32	MA 46	MA 68	MA 100	
Viskozitní třída dle ISO	-	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	-
Číslo barvy	-	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	1,5	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m ³	861	863	869	877	883	887	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	18,0	22	32	46	68	100	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	3,8	4,3	5,2	6,7	8,6	10,7	DIN 51 562
Viskozitní index	-	min. 95						DIN ISO 2909
Bod vzplanutí	°C	192	199	217	224	237	252	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	- 15	- 12	- 12	- 11	- 10	DIN ISO 3016
Číslo kyselosti	mgKOH/g	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05	0,05	DIN 51 558
Reakce vodného výtřepku	-	neutrální						-
Obsah vody	%	neobsahuje						-
Obsah nerozpustných látek	-	neobsahuje						-