

8.1.5. Regulacja ciśnienia hydraulicznego /rys.18/

Ciśnienie w układzie hydraulicznym nastawione jest fabrycznie, a regulację jego należy przeprowadzać w wyjątkowych wypadkach i po uprzednim sprawdzeniu rzeczywistego ciśnienia.

Sprawdzenie ciśnienia układu przeprowadza się następująco: silnik wyłączyć 26 rys.07, odkręcić wkręty 1047 - rys.14 i zdjąć pokrywę 300.06 rys.14. Wykręcić korek 1002 rys.19, a w miejsce jego wkręcić bezpośrednio względnie za pośrednictwem łącznika redukcyjnego manometr. Gniazdo pod manometr ma gwint M12x1,5. Dźwignię 25 rys.07 ustawić w położenie przesterowania i włączyć silnik przełącznikiem 26 rys.07. Manometr powinien wskazywać ciśnienie wynoszące około 12 atn. W wypadku, gdy jest ono za niskie silnik wyłączyć, odkręcić korek 300.74 i wkrętakiem obrócić wkręt 300.169 w prawo. Włączyć ponownie silnik i sprawdzić ponownie ciśnienie.

Po skończonej regulacji elementy uprzednio odkręcone przykręcić.

Pokręcanie wkręta 300.169 w lewo powoduje spradek ciśnienia w układzie. Maksymalne ciśnienie nie może przekraczać 14 atn.

8.1.6. Regulacja luzu na prowadnicach stołu /rys.07/

Regulację luzu przeprowadza się przez dokręcenie śrub 45 rys.07, które przed samoczynnym odkręceniem należy zabezpieczyć przeciwnakrętkami.

8.1.7. Demontaż skrzynki napędowej /rys.13, 14, 19, 22, 23/

Po wykonaniu czynności wymienionych w pkt. 8.1. należy wrzeciennik opuścić w skrajne dolne położenie i odłączyć przewody od silnika 1M/07. Wykręcić pięć śrub 1046 i zdjąć pokrywę 300.05 wraz z silnikiem 1M/07. Zdjąć pierścień 300.12, a następnie wykręcić trzy wkręty 1047 i zdjąć pokrywę 300.06.

Odłączyć wszystkie przewody hydrauliczne. Podwiesić skrzynkę napędową na suwnicy i po odkręceniu czterech śrub 1000 zdjąć je z kołków, zwracając uwagę na wałek 300.96/19/, by go w czasie zdejmowania nie skrzywić. Wykręcić dwanaście śrub 1048/13/ i wyjąć cylindry 300.89, 300.90 i 300.91/13/ wraz z tłoczkami, uważając na dźwignie 300.82, 300.83 i 300.84/13/. Po wykręceniu sześciu śrub 1050/22 zdjąć pokrywę 300.61/22, oraz dźwignię 300.159/22/ z piastą 300.63/22 i segmentem zębatym 300.66/23/. Ściągnąć dolną część sprzęgła 300.12 i następnie wykręcić siedem śrub 1049.