

Objaśnienie symboli:

- - smarowanie ręczne
- ⊖ - przepływ oleju
- ⊖ - poziom oleju
- ⊖ - wlew oleju
- ⊖ - spust oleju

4.1.2. Właściwości techniczne olejów i smarów

Nazwa środka smarowego	1	2	3	4	5	6
		Olej maszynowy niskokrzep- nący 26Z	Smar kT2 do łożysk tocznych	Smar maszynowy 2	Olej emul- gujący E do obróbki metal	Nafta zmywacz /Antykor/
Nr normy	wymagania	PN-67 C-96071	PN-60 C-96134	PN-57 C-96130	PN-58 C-96135	PN-55 C-96043
Lepkość kinematyczna cSt: w tempe- raturze 50°						
Temperatura krzepnięcia, °C nie wyż- sza niż		26-36				
Temperatura zapłonu, °C nie niższa niż		-25				
Temperatura kroplenia w °C nie niżej		170	150	85		45