

Obrotów wzręczona na min.	1400	900	710	560	450	355	288	224	180	140	112	90	71	56	45	28
---------------------------------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----

Obrotów wzręczona na min.	Zeliwo Hg=190			Stal 60 KG/mm ²			Mosiądz, brąz		
	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty
	φ	Posuw na tobr		φ	Posuw na tobr		φ	Posuw na tobr	
1250	8	0,2		8	0,1		12	0,2	
800	10	0,3		10	0,2		20	0,3	
630	12	0,3		12	0,2		25	0,4	
500	16	0,3		16	0,2		32	0,4	
400	20	0,4		20	0,3		40	0,6	M8
315	25	0,4		25	0,3		50	0,6	M10
250	32	0,4	M8	32	0,3	8	63	0,4	M12
200	40	0,4	M10	40	0,3	10			M16
160	50	0,3	M12			12			M20
125			M16			16			M24
100			M20			20			M30
80			M24			25			M36
63			M30			32			
50			M36			40			
40						50			
φ-25									

Wartości obrotów i posuwów przeciętne
Uwaga: dla narzędzi ze stali szybko tnącej
113 04-700 016