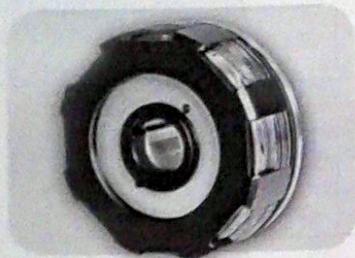


## Spojka ELS (lamelová)



Elektricky řízené lamelové spojky přenášejí jmenovitý točivý moment třením lamel, které jsou svírány a uvolňovány působením elektromagnetu. Spojky spojují hnací část stroje s částí hnanou.

Elektricky řízené lamelové spojky mají vzhledem k velikosti přenášeného jmenovitého točivého momentu velmi malé rozměry. Jsou charakterizovány rychlým vzrůstem točivého momentu na jmenovitou hodnotu a malým zbytkovým momentem po vypnutí. Elektricky řízené lamelové spojky proto rychle reagují na impuls a tím zvyšují přesnost a výkon strojů - bez jakýchkoli převodových článků. Snižují rozměry a hmotnost pohonných jednotek.

Plášť s přírubou je pevně spojen s hnanou částí stroje. Spolu s vnějšími lamelami tvoří hnanou část spojky. Hnací část tvoří magnetové těleso, do jehož ozubení zapadají vnitřní lamely.

Vnitřní lamely jsou kryty vrstvou třecího materiálu dle druhu provozu (mazaný nebo suchý), který prodlužuje jejich životnost a zvyšuje tření.

Vnější lamely unášejí svými výstupky plášť spojky.

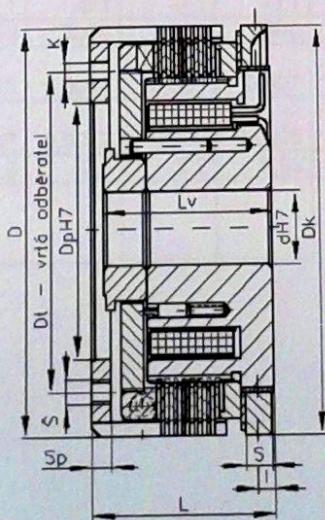
Kotvová deska je spojena s magnetovým tělesem unášejícími kolíky. Je-li do budicí cívky zaveden stejnosměrný proud, je kotvová deska přitažena k magnetovému tělesu. Je-li spojka vypnuta je deska odtlačena odpruženými odtlačovacími kolíky na přírubu distančního pouzdra.

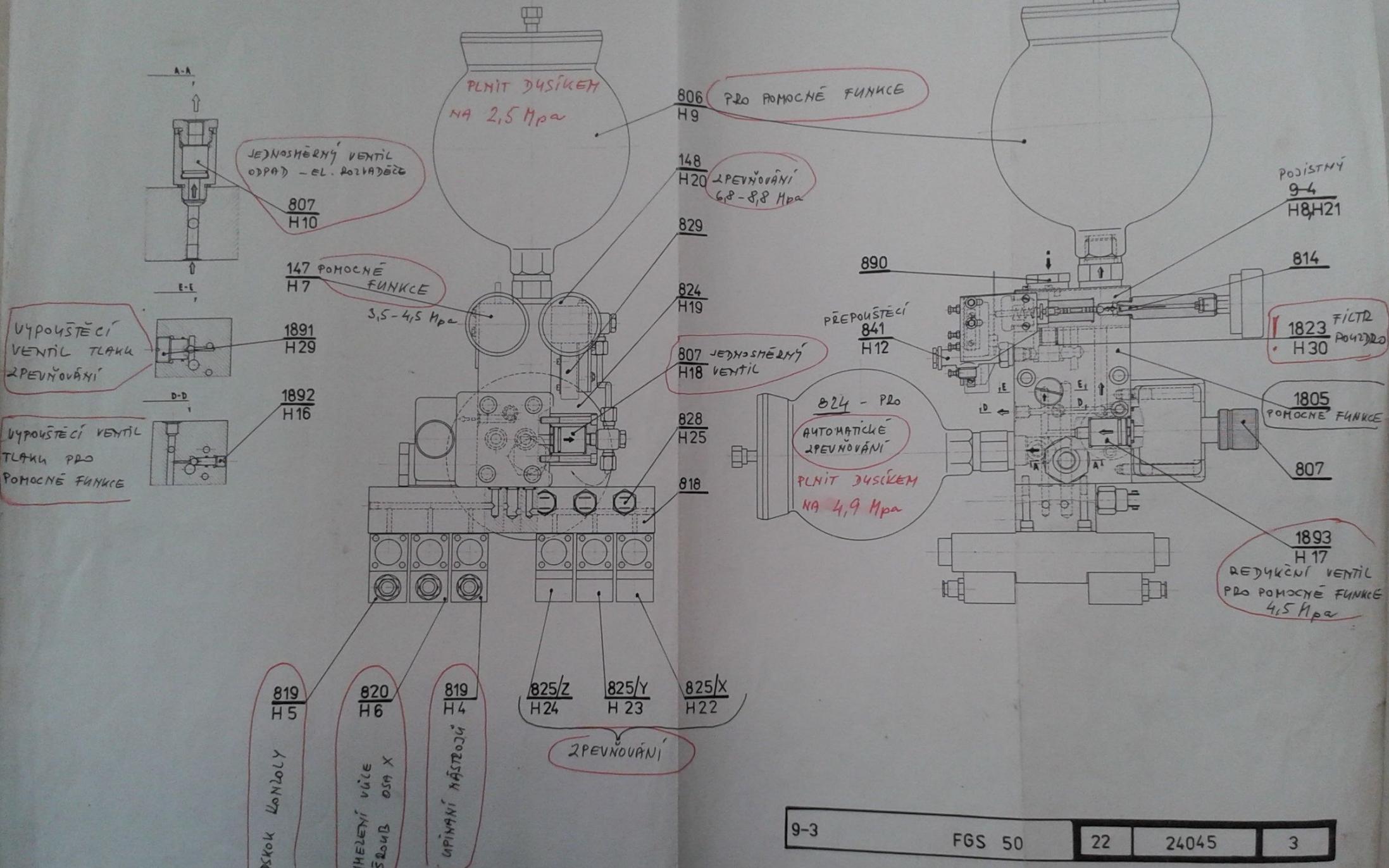
Seřizovací matice je našroubována na kotvovou desku, takže při zapnutí spojky sevře svazek lamel. Otáčením matice lze regulovat šířku vzduchové mezery mezi magnetovým tělesem a kotvovou deskou. Šířka vzduchové mezery ovlivňuje velikost přenášeného točivého momentu. K jejímu přesnému seřízení slouží sada lístkových měrek, které se zasunují do vybrání matice.

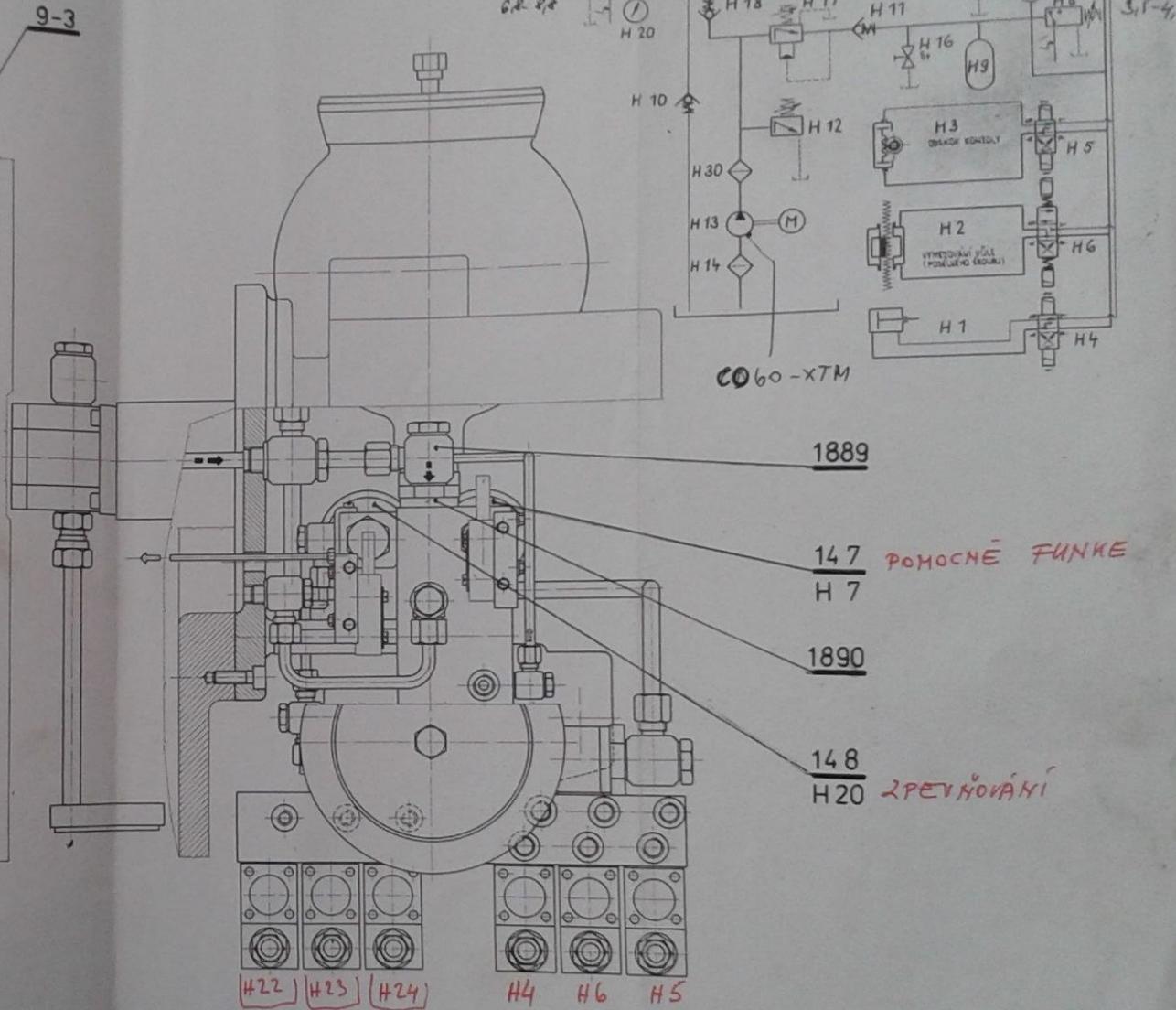
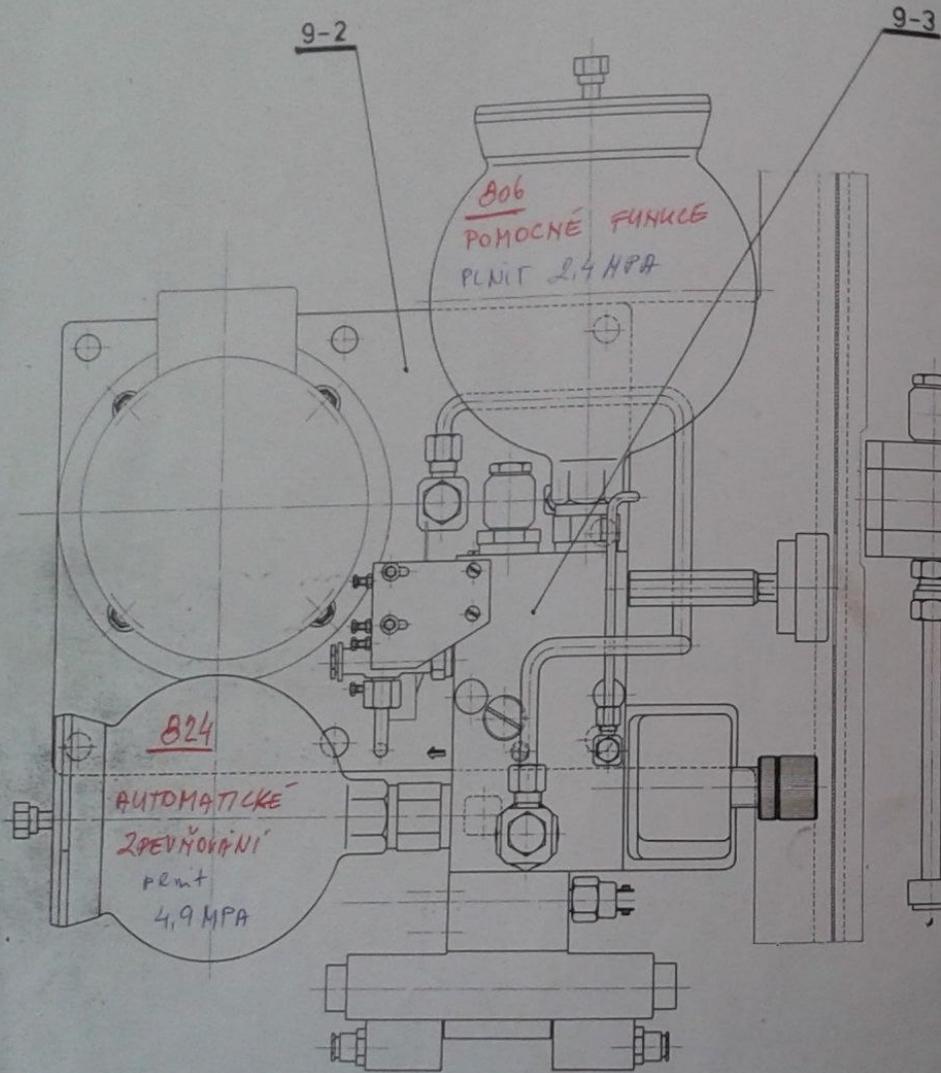
Sběrací kroužky slouží k přívodu budicího proudu kartáčků - pro mazané prostředí - bronzové a pro suché prostředí - mědnografitové.

Distanční pouzdro - vymezuje krajní polohu kotvy.

Budicí cívka je zalita v magnetovém tělese. U ELS spojky je jeden vývod cívky připojen na sběrací kroužek a druhý vývod do magnetového tělesa.





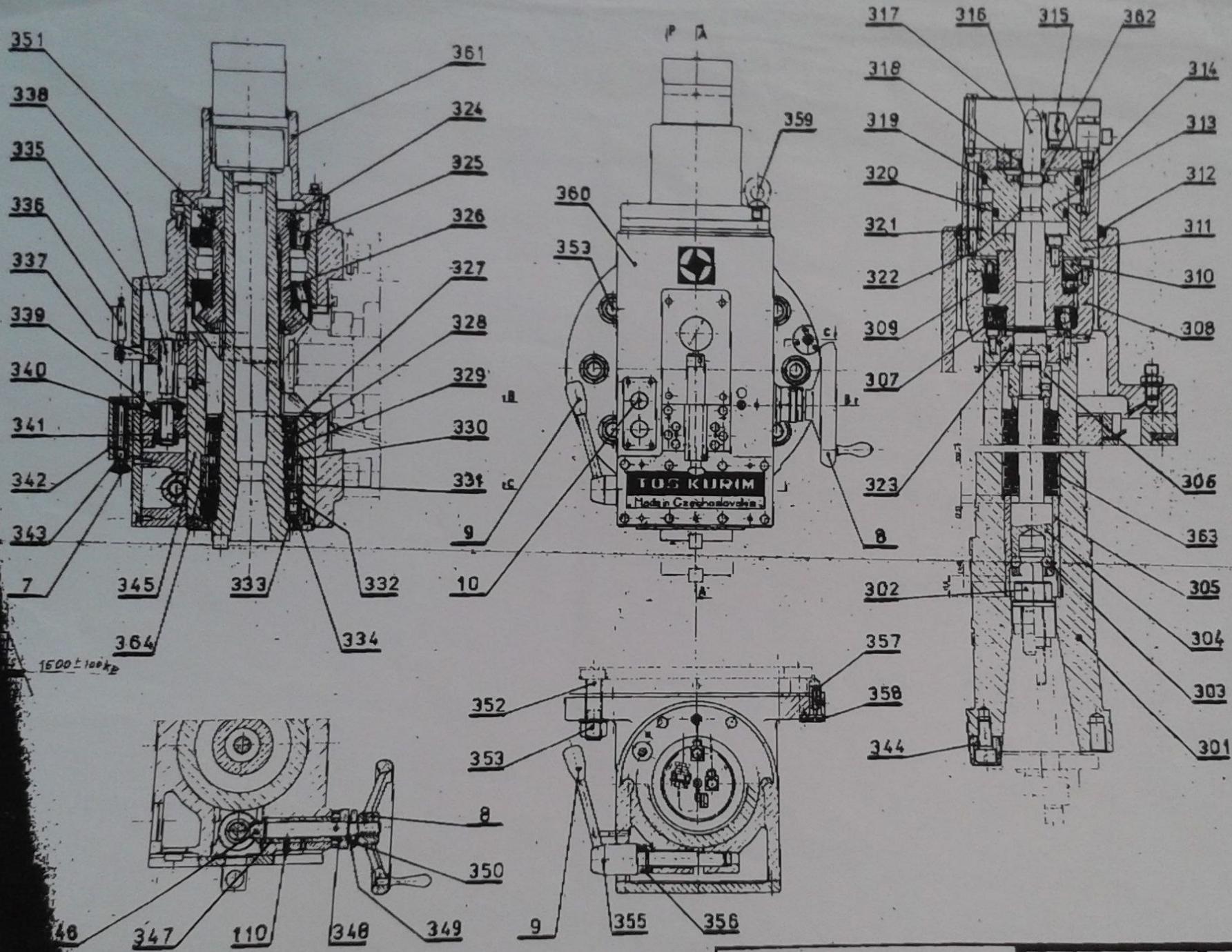


PŘIDÁN HYD. FILTR  
FILTRAC. VLOŽKA FPS 10870

SEZNAM HYDR. PŘEKŮ

(22 | 01-25115 | 4/c |

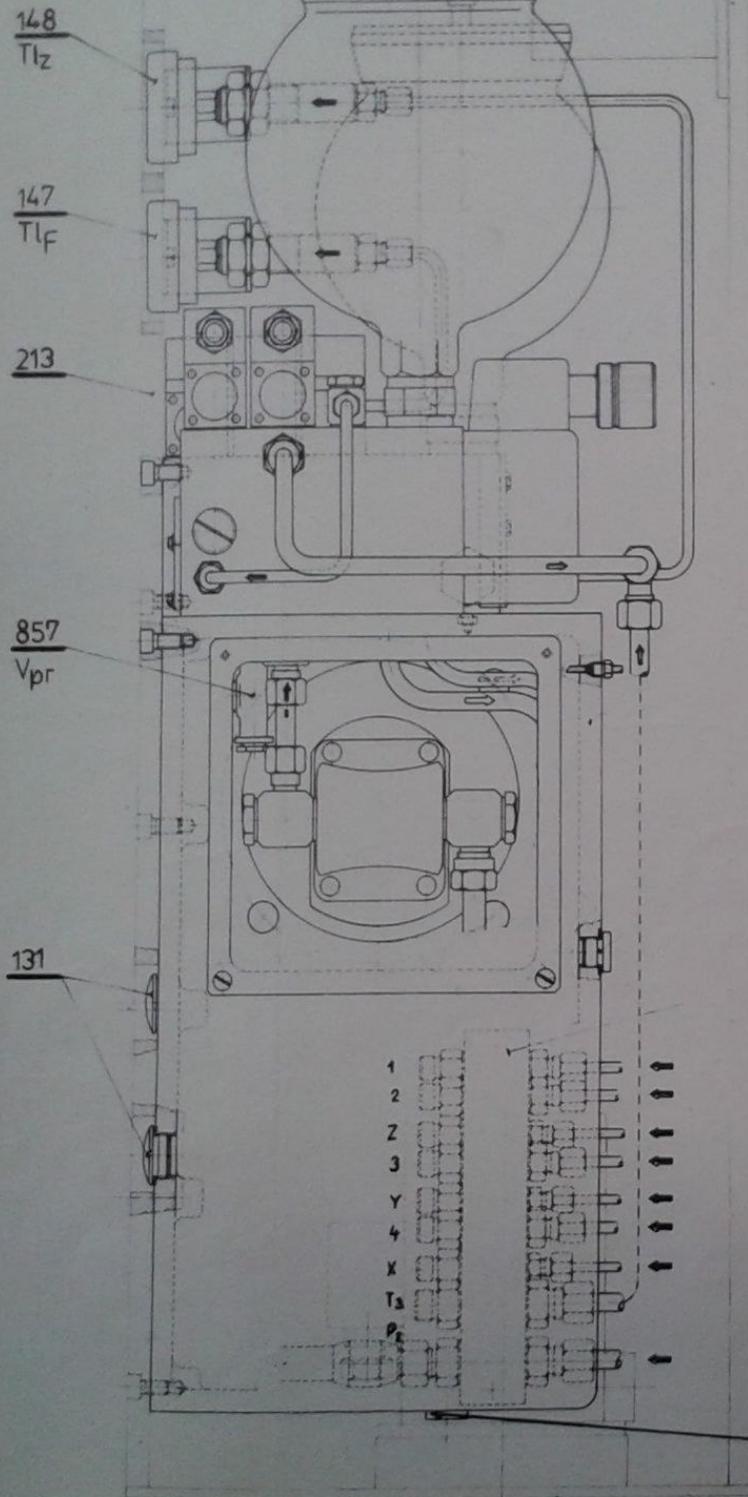
9-1	FPS 50	22	24016	2
-----	--------	----	-------	---



13/09 '06 12:29 FAX +420 541103266

TOS KURIM



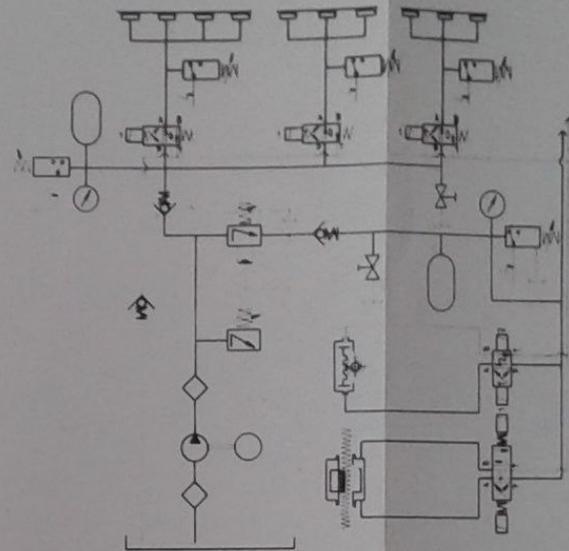
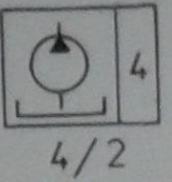


800

130

801

132



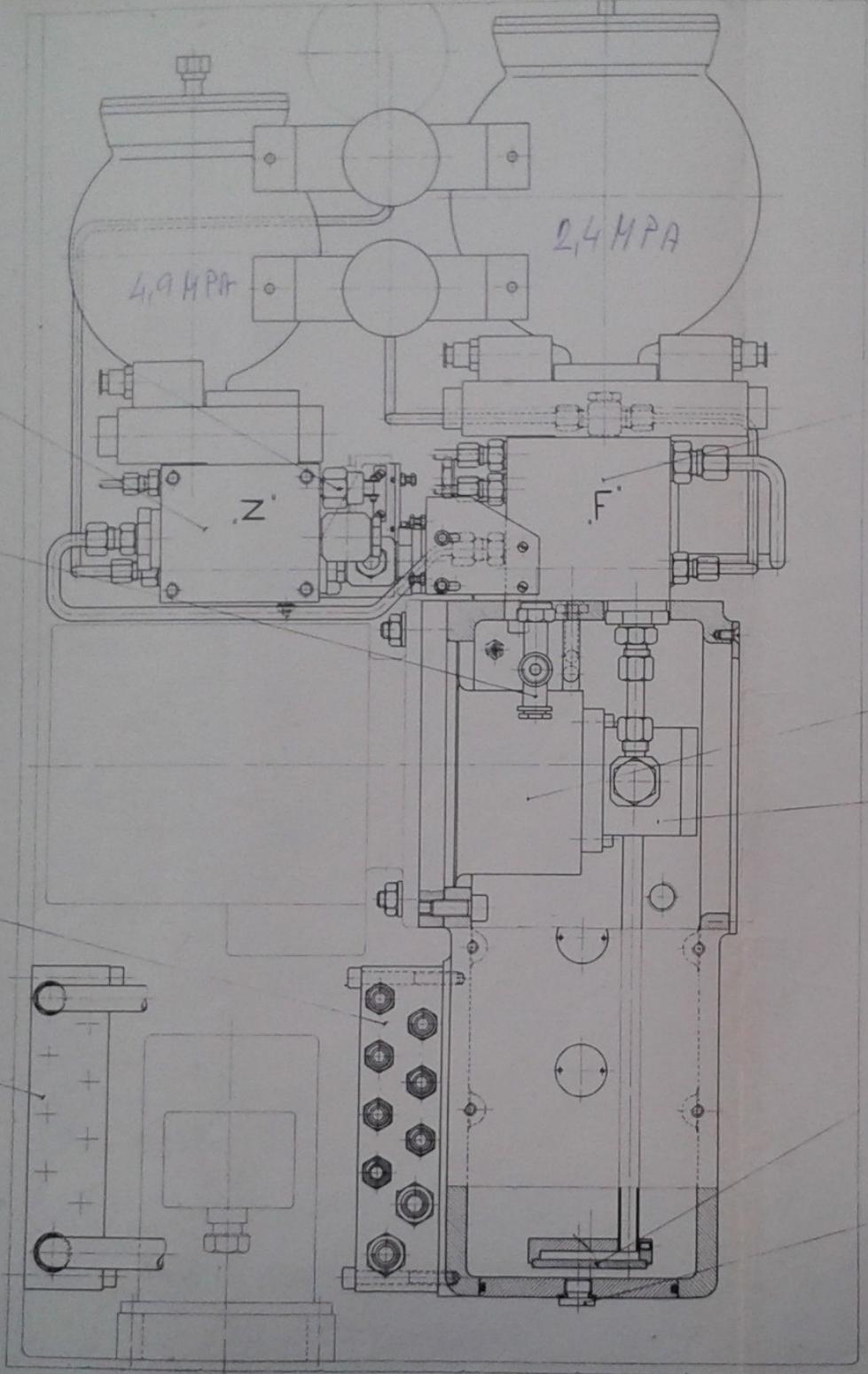
858  
K

802

857  
V<sub>pr</sub>

801

242



803

242  
(22-2)

846

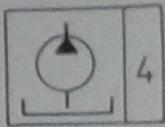
845  
Z<sub>C</sub>

805  
S<sub>F</sub>

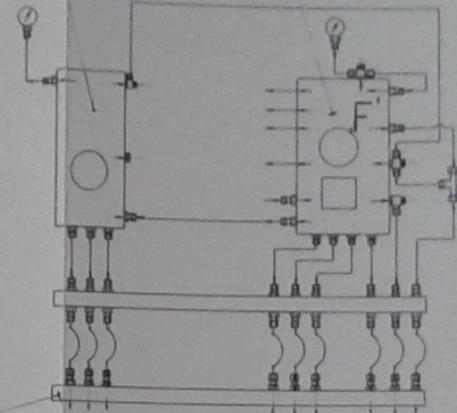
132

802

803

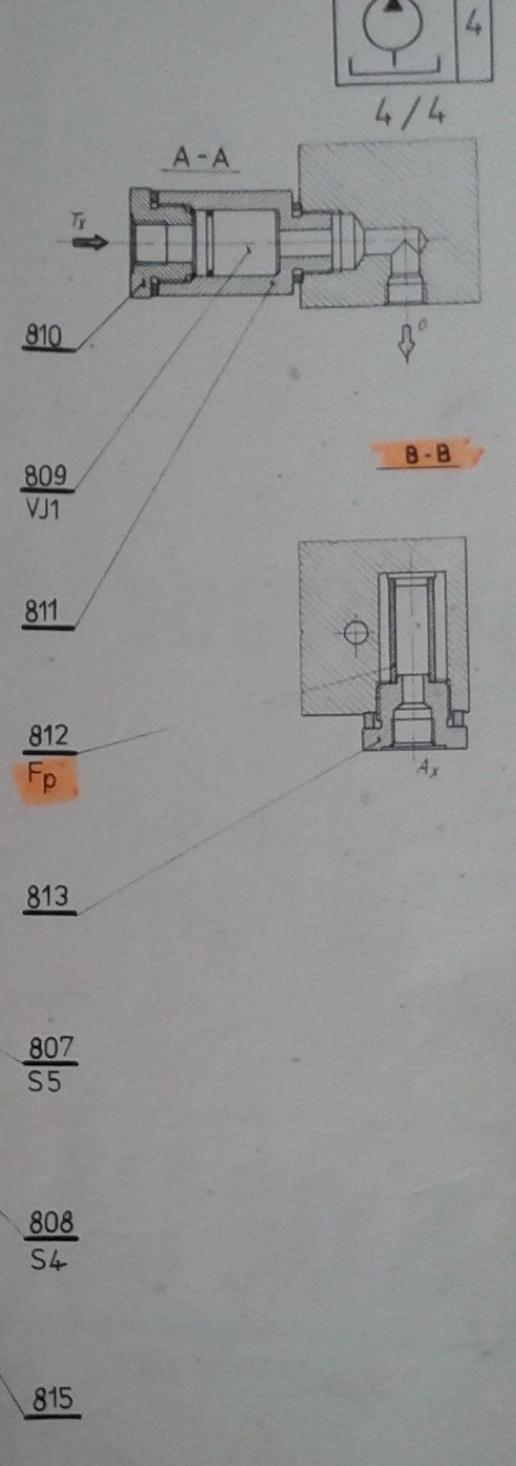
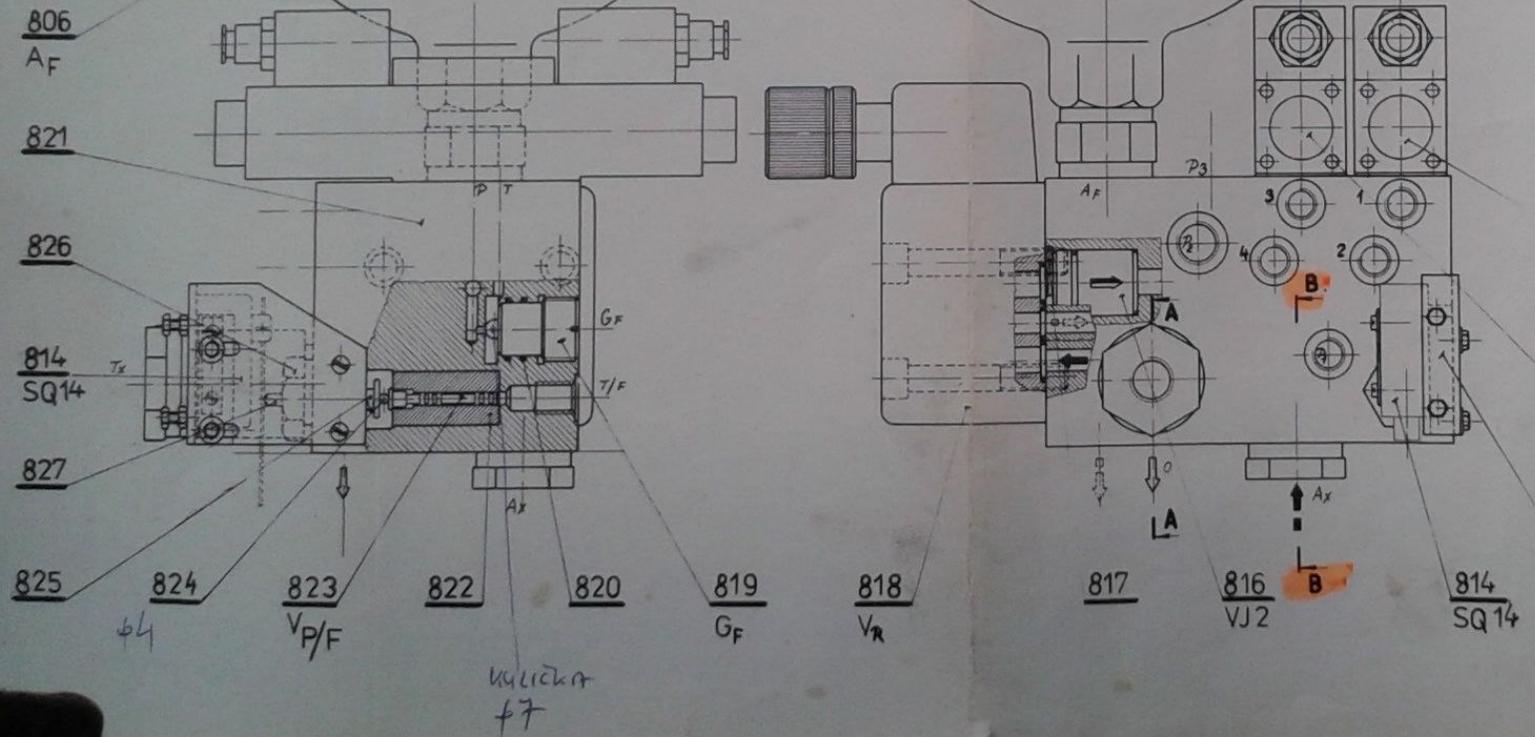
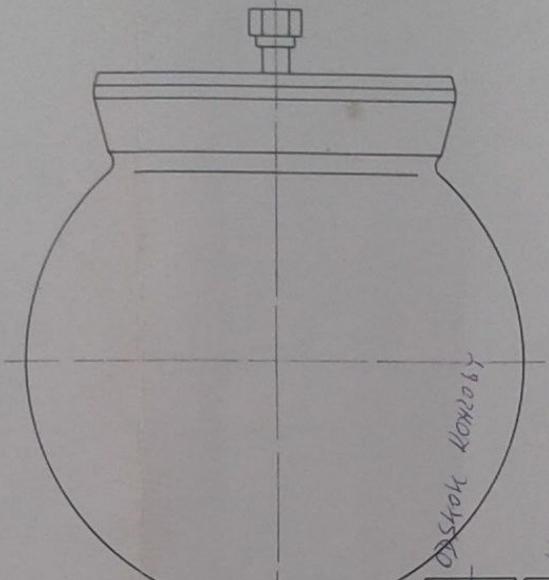
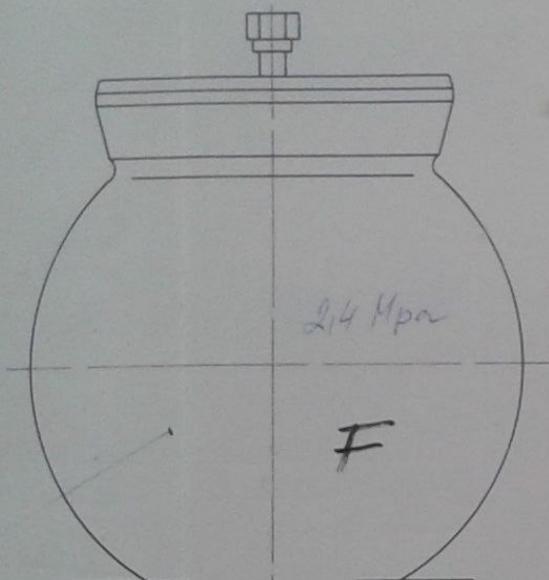


4/3

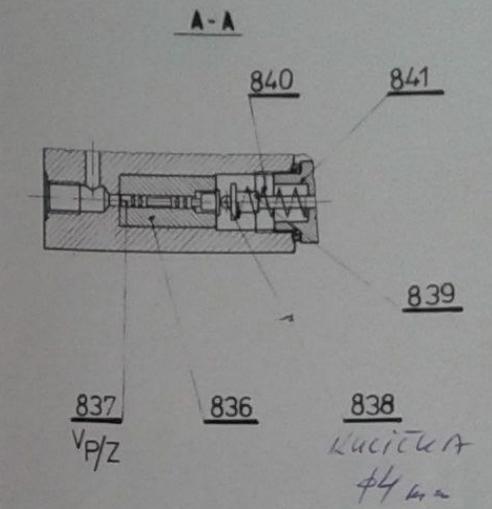
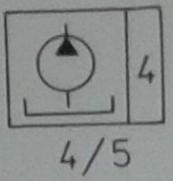
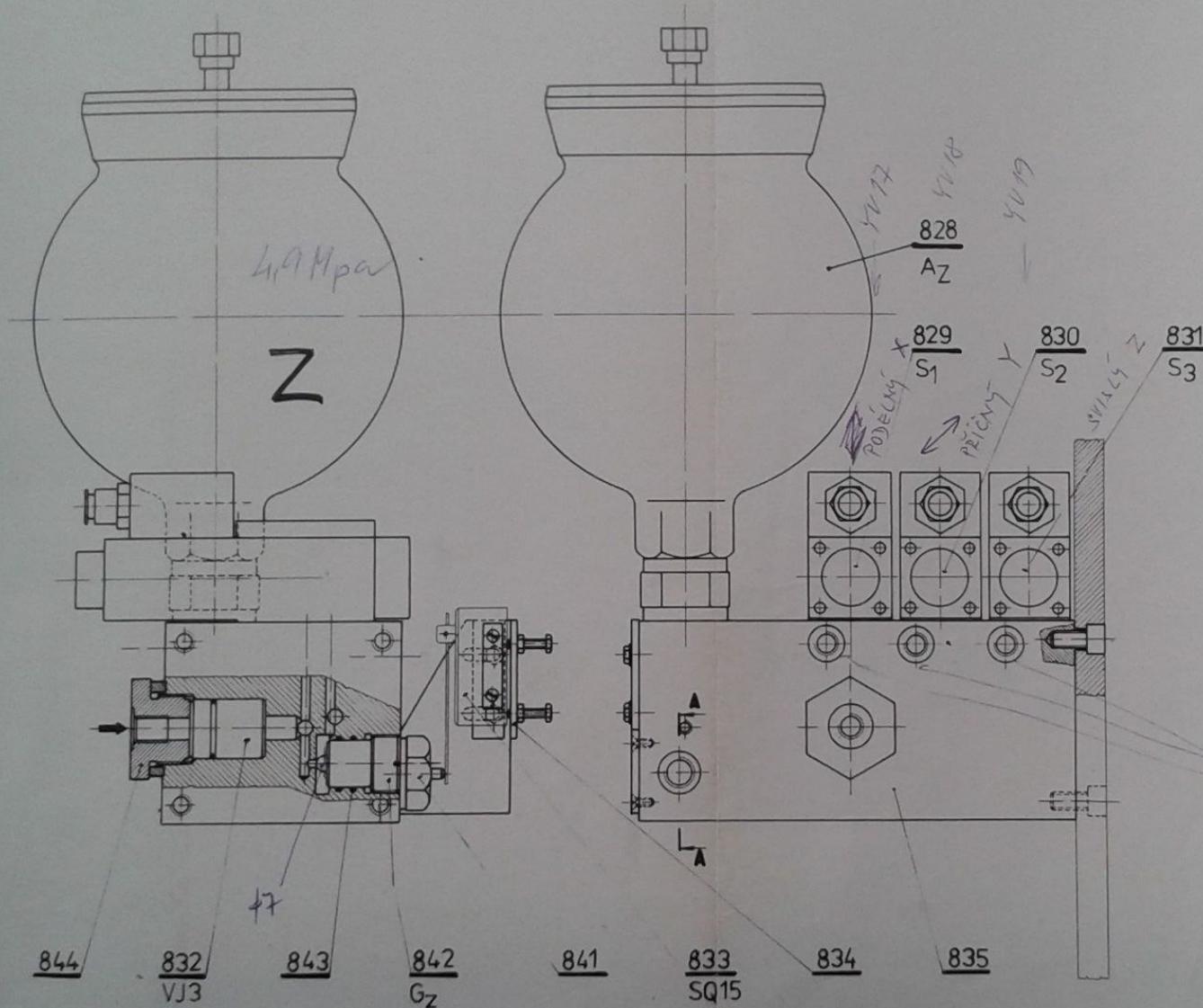


OVLÁDÁNÍ POMOČNÉ FUNKCE

- VYMEZENÍ VÍCE POJELNÝ ŠTĚP
- ODSKOK KONTROLY



FGS 50	24468	3
--------	-------	---

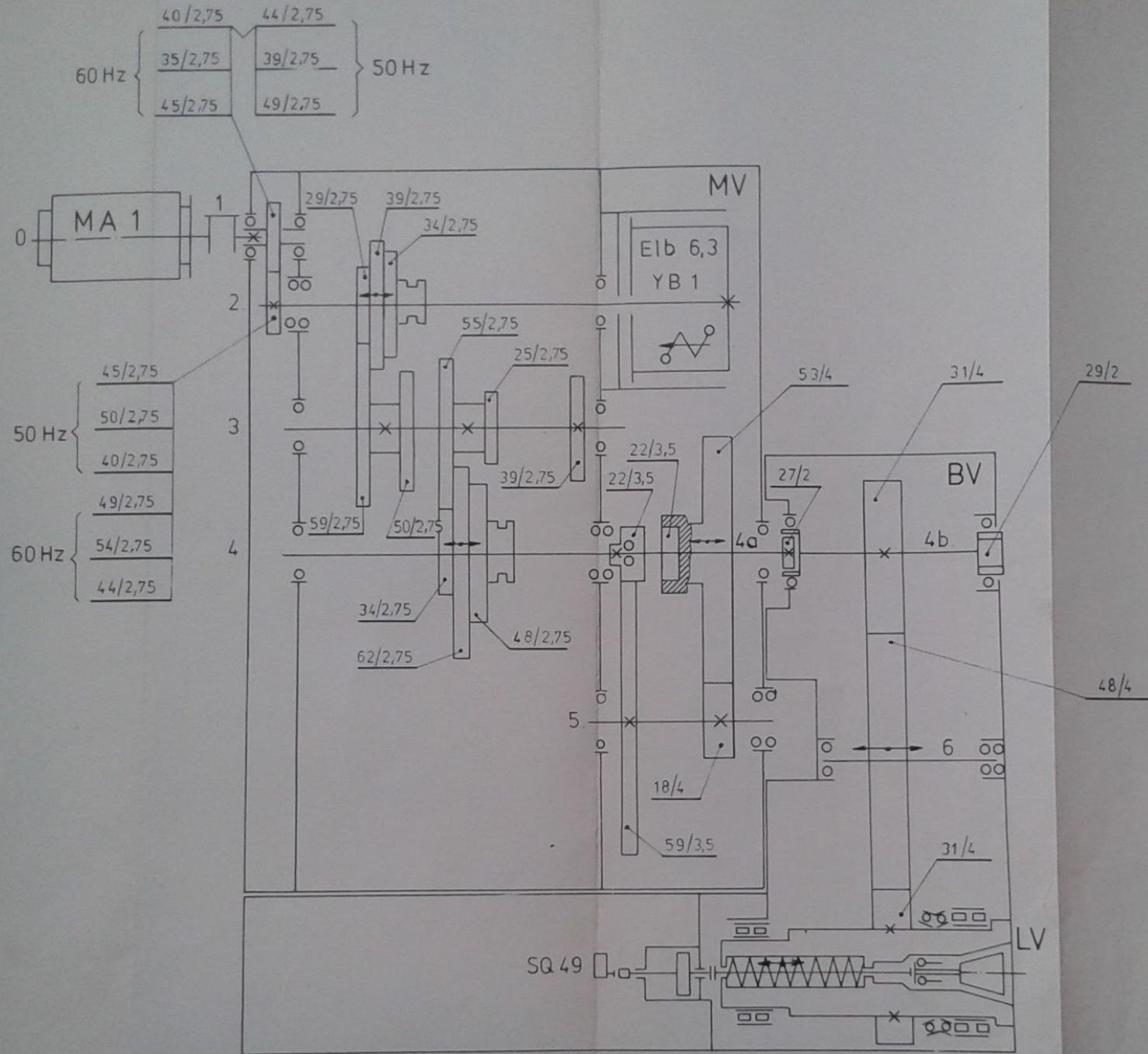


3x tlakový spínač  
 24/7,5A 85205A  
 300 600 kPa

844  
 832 VJ3  
 843  
 842 Gz  
 841  
 833 SQ15  
 834  
 835

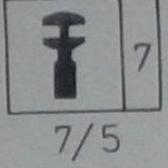
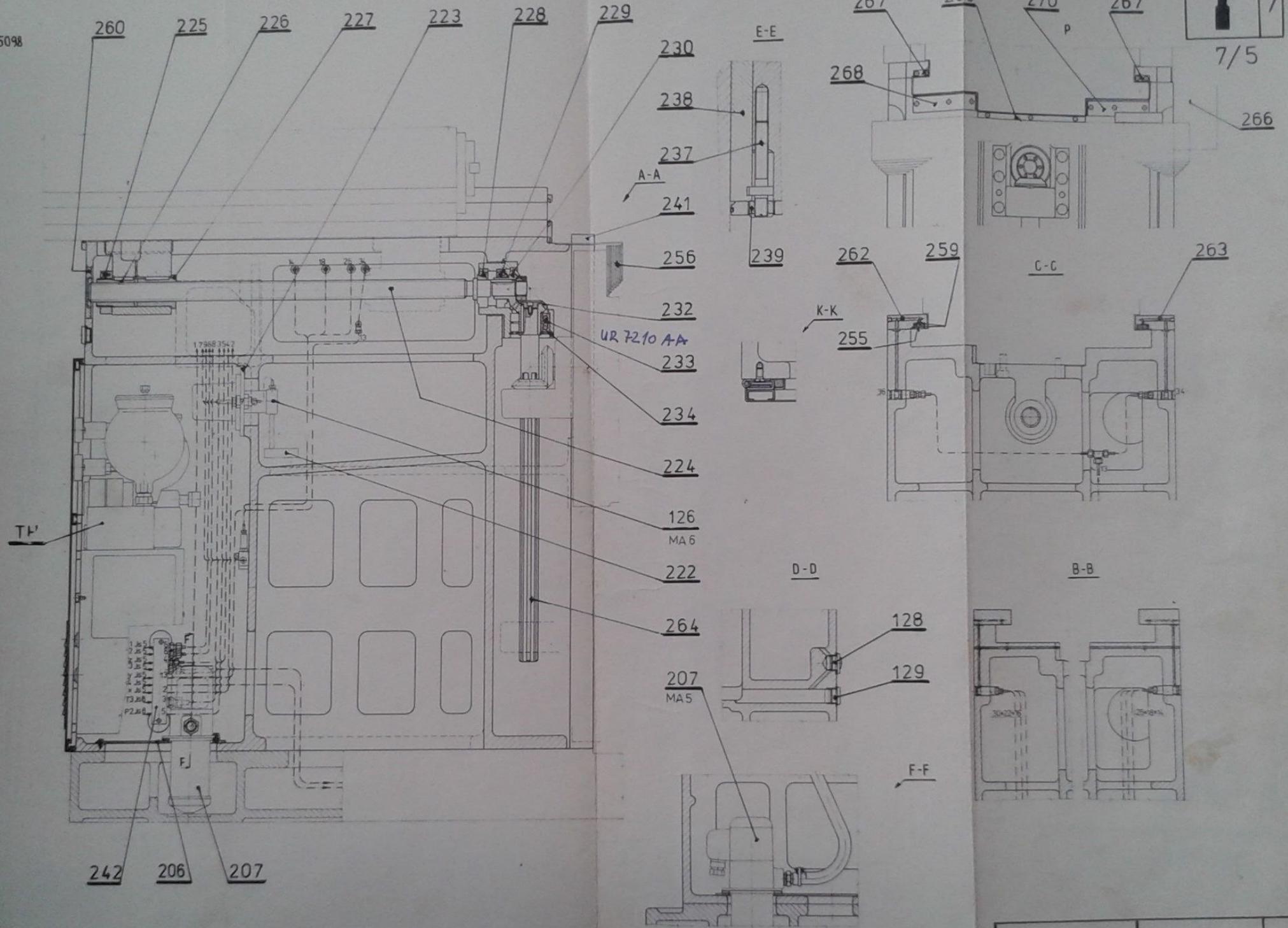
V KLIDOVÉ POLOZE S1, S2, S3, JE ZPEVNĚNO.

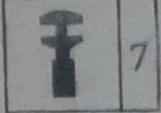
UVNITŘ JE ZPĚTNÝ VENTIL



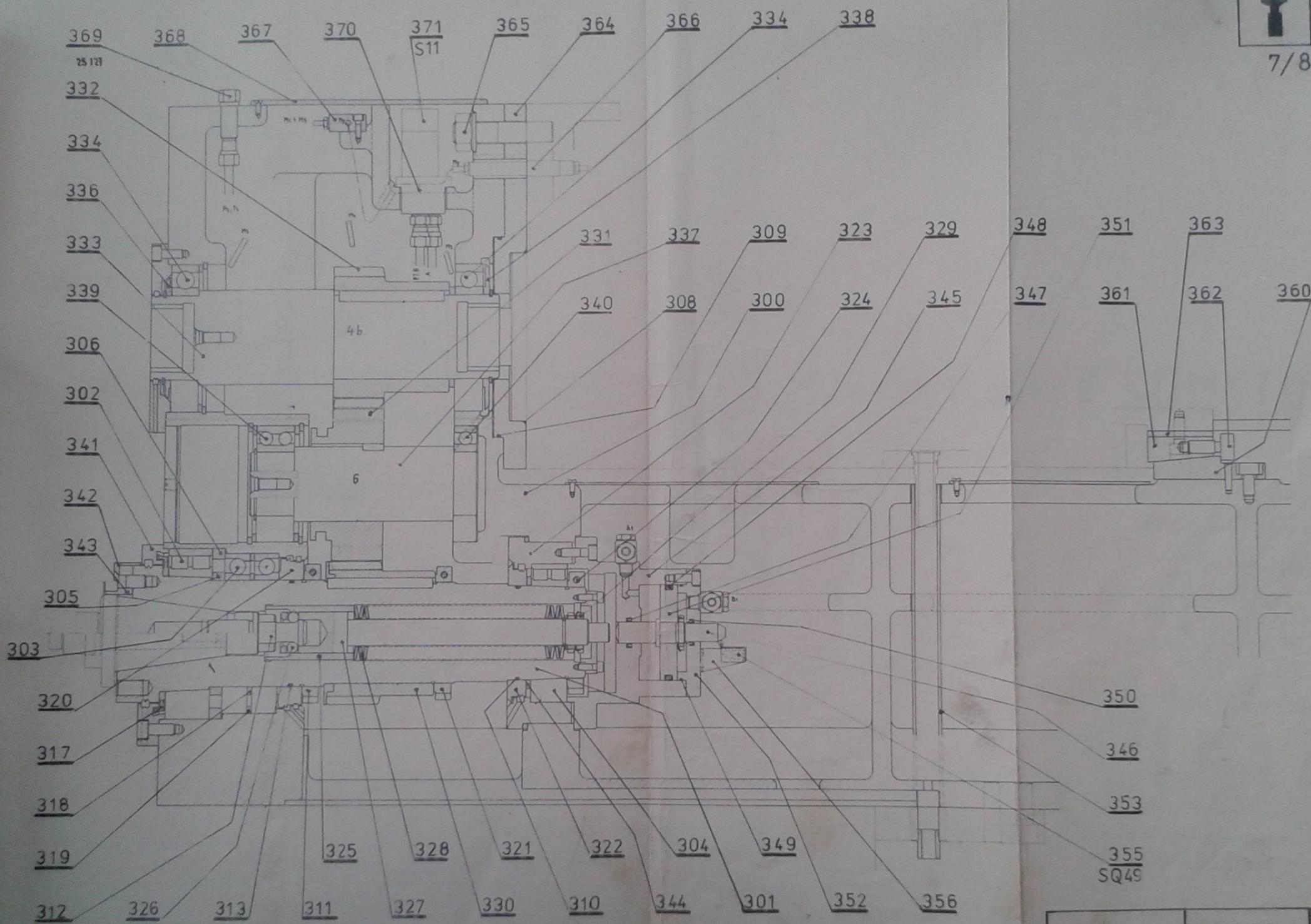


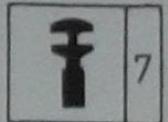
25098



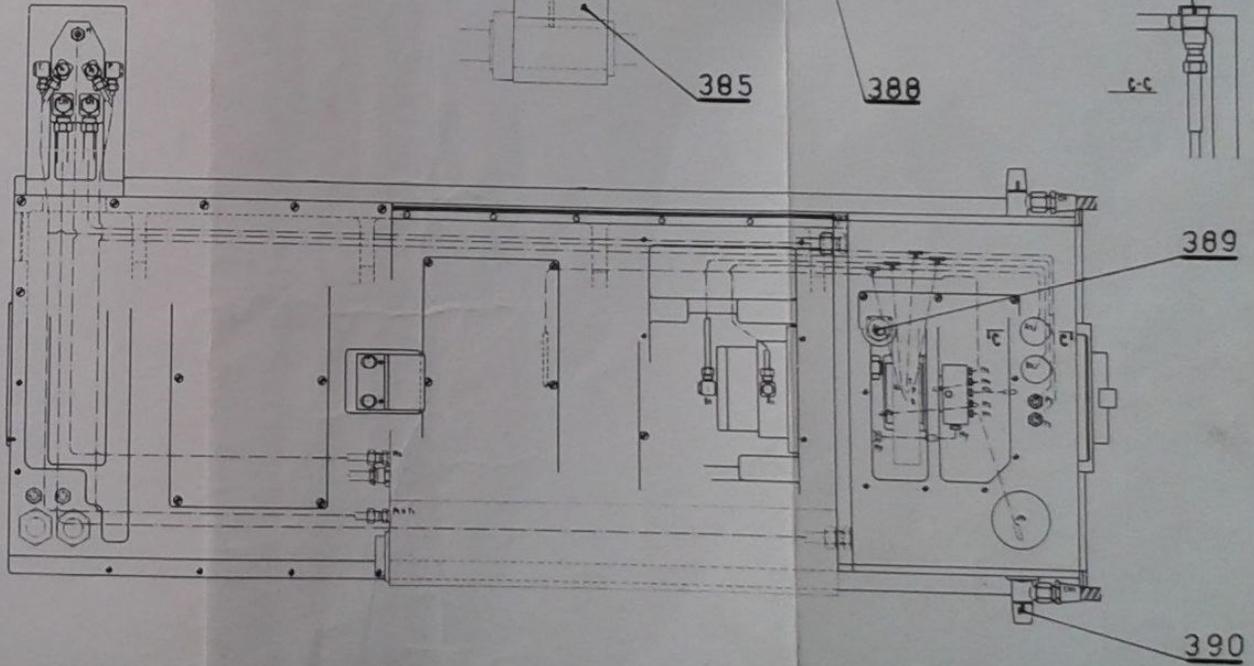
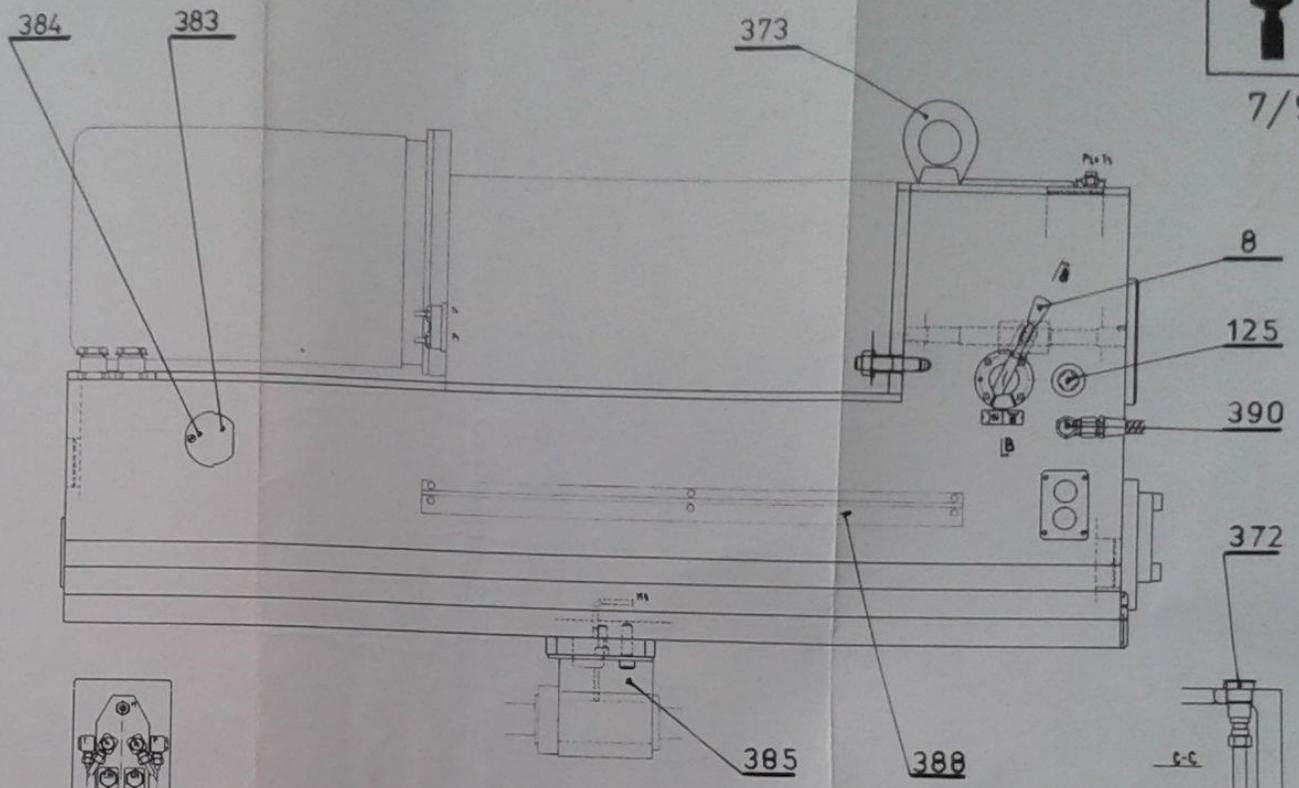
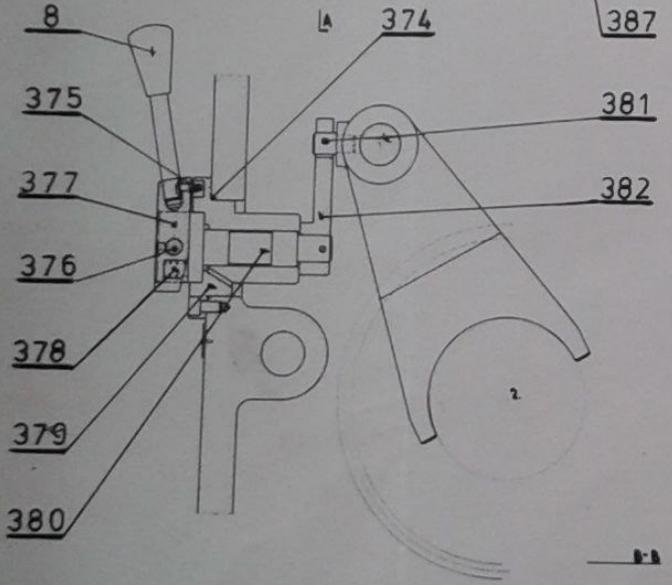
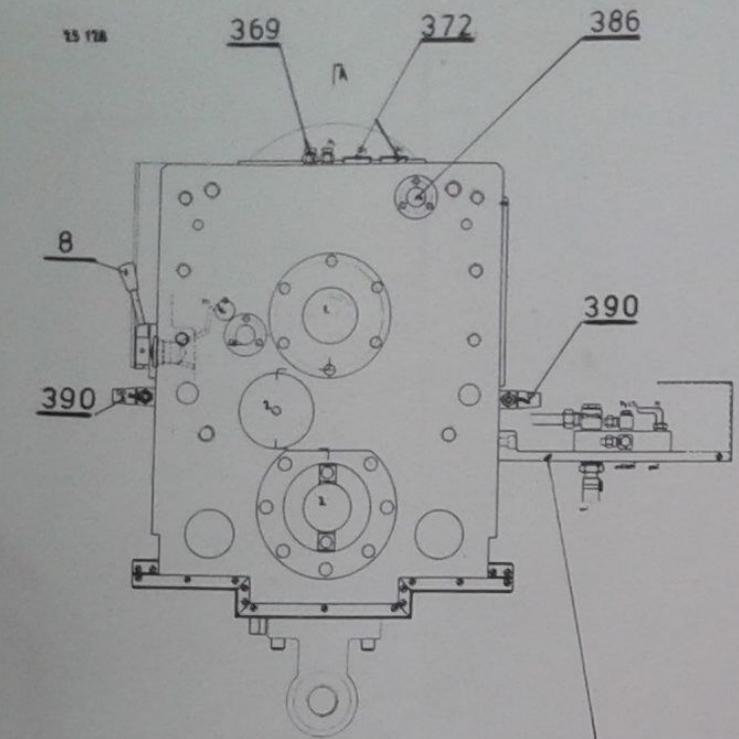


7/8





7/9

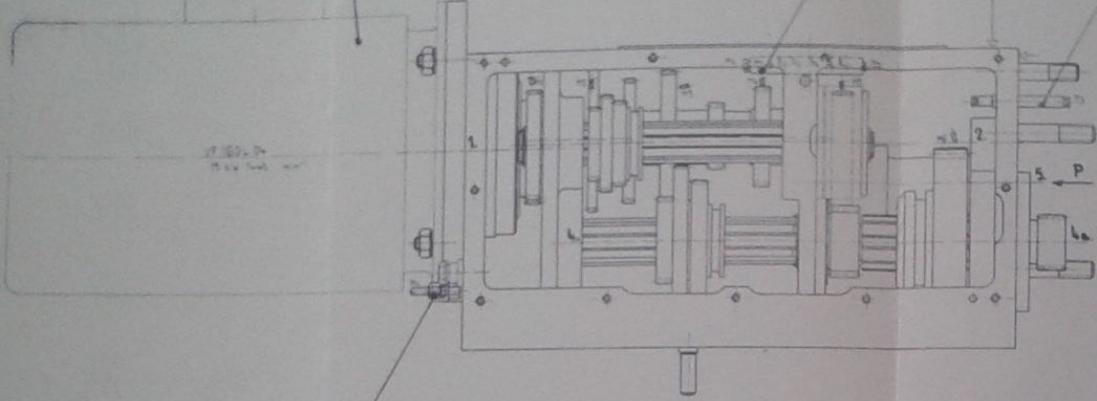


75099

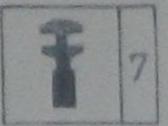
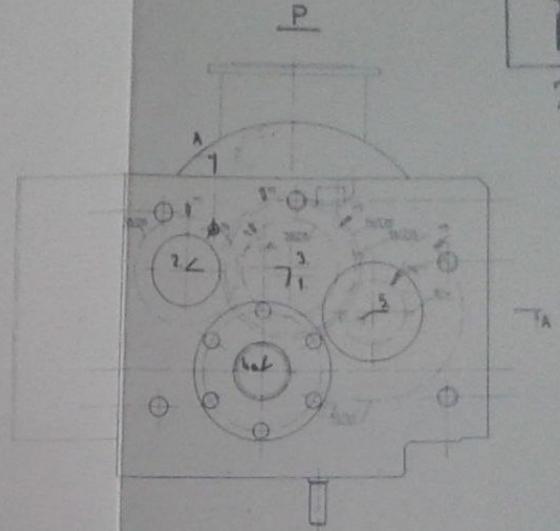
432  
MA1

426

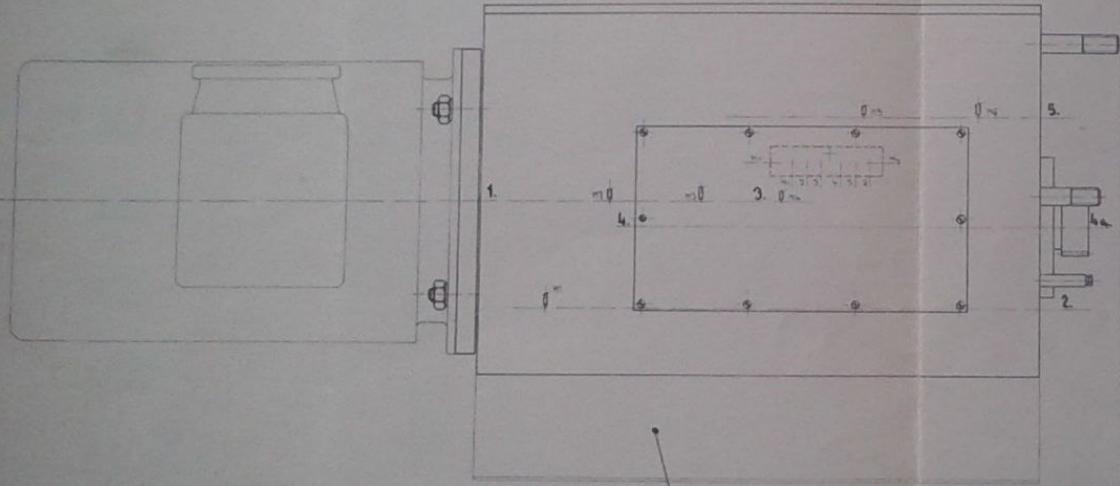
366



427



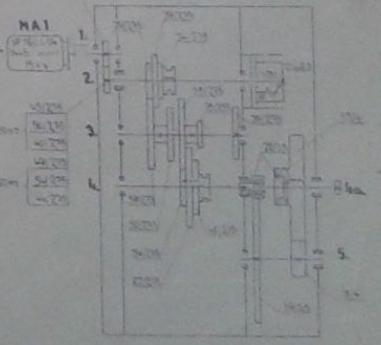
7/10

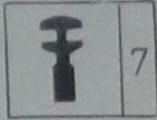


440

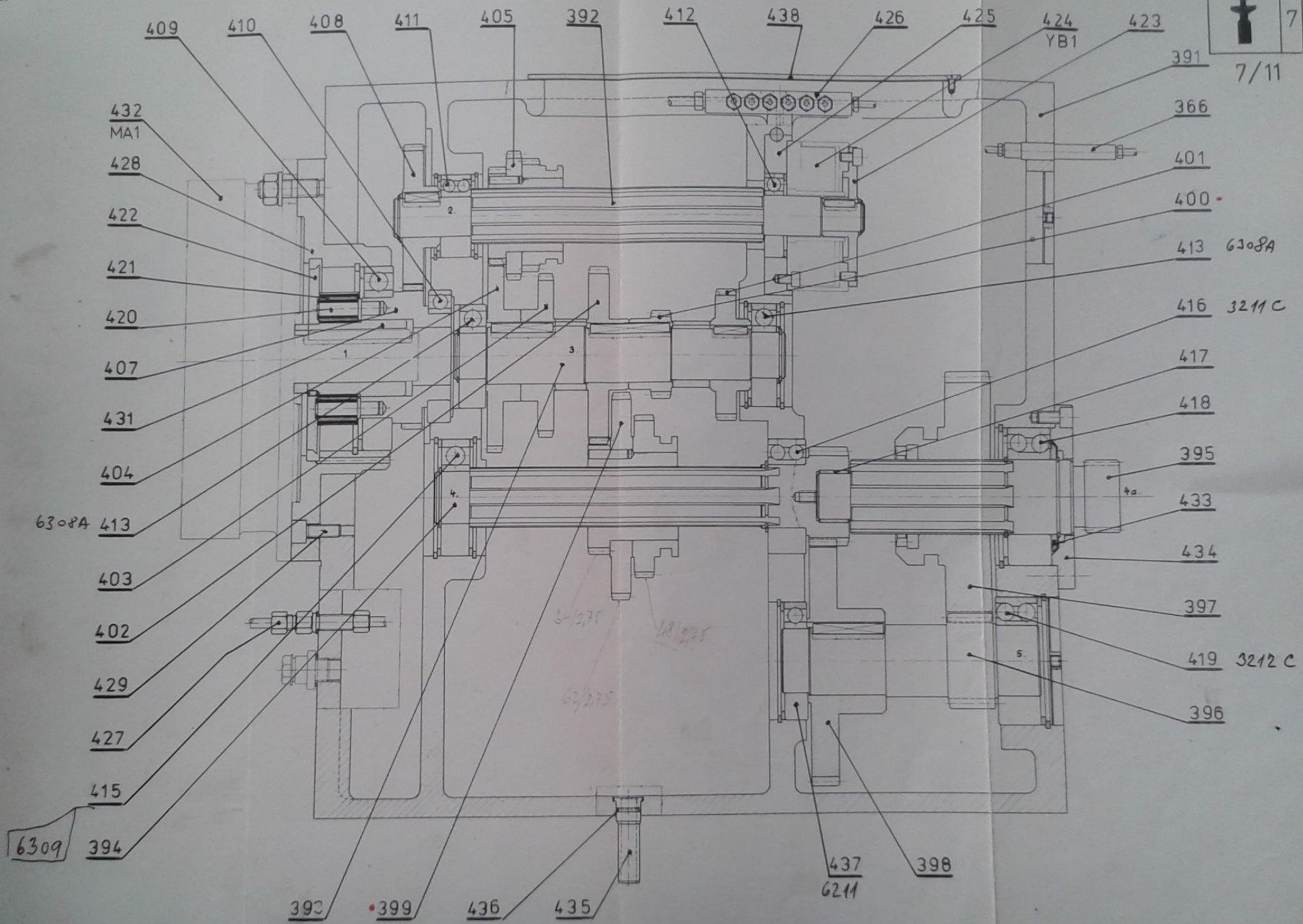
MA1

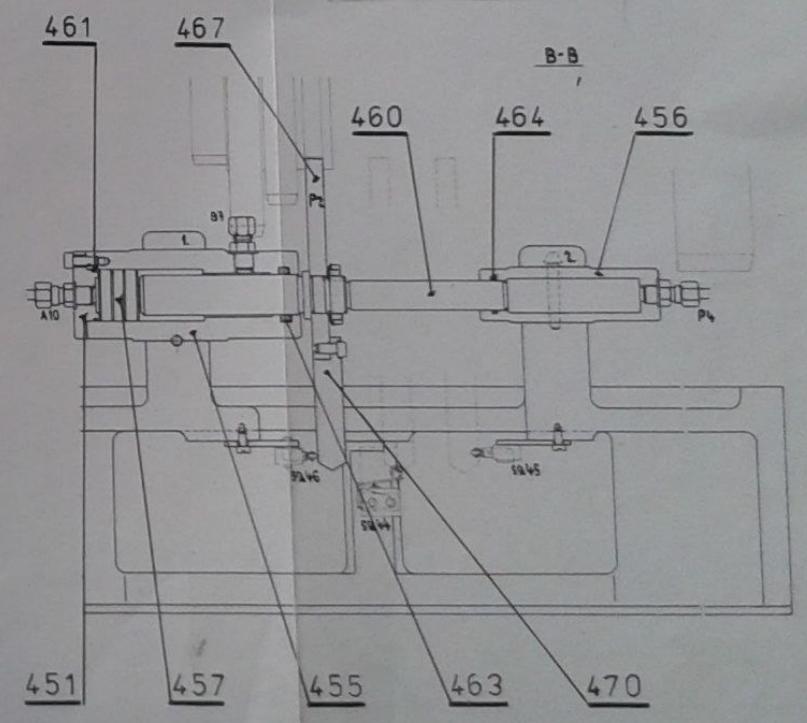
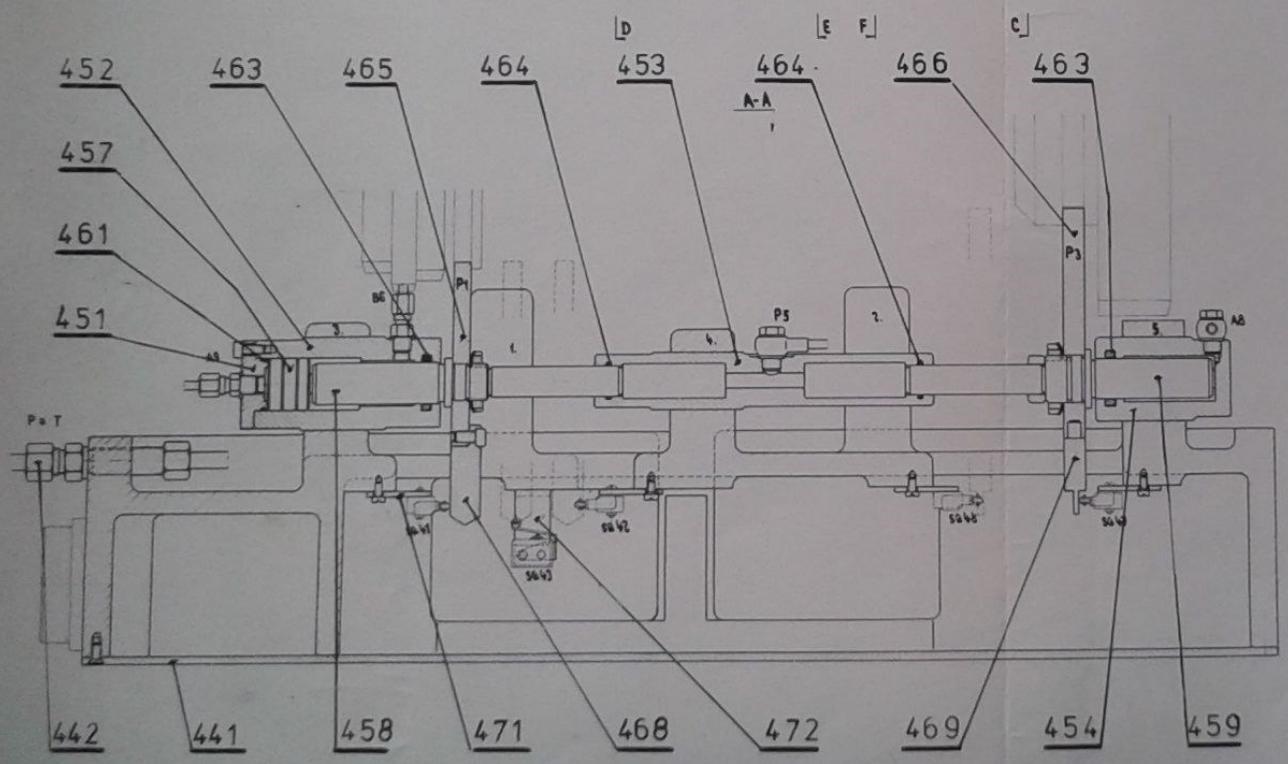
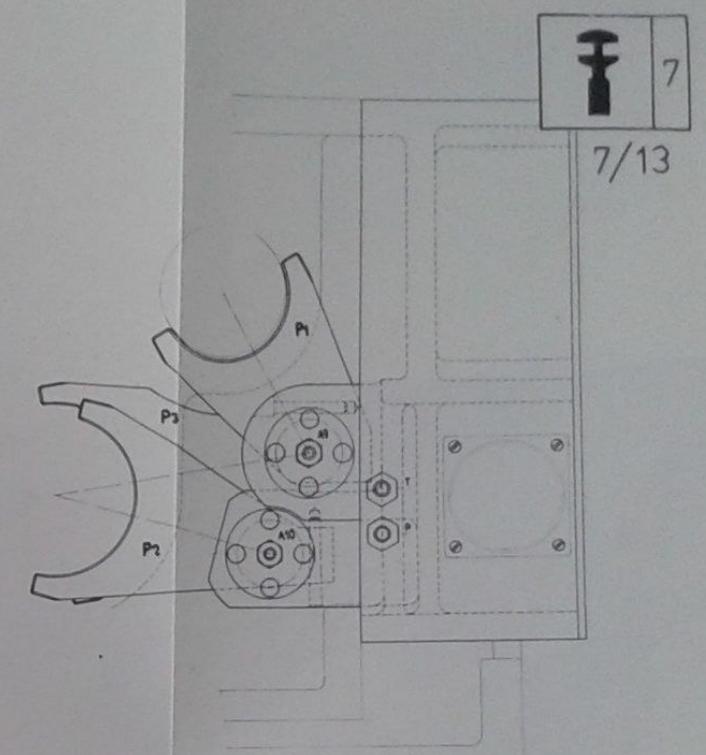
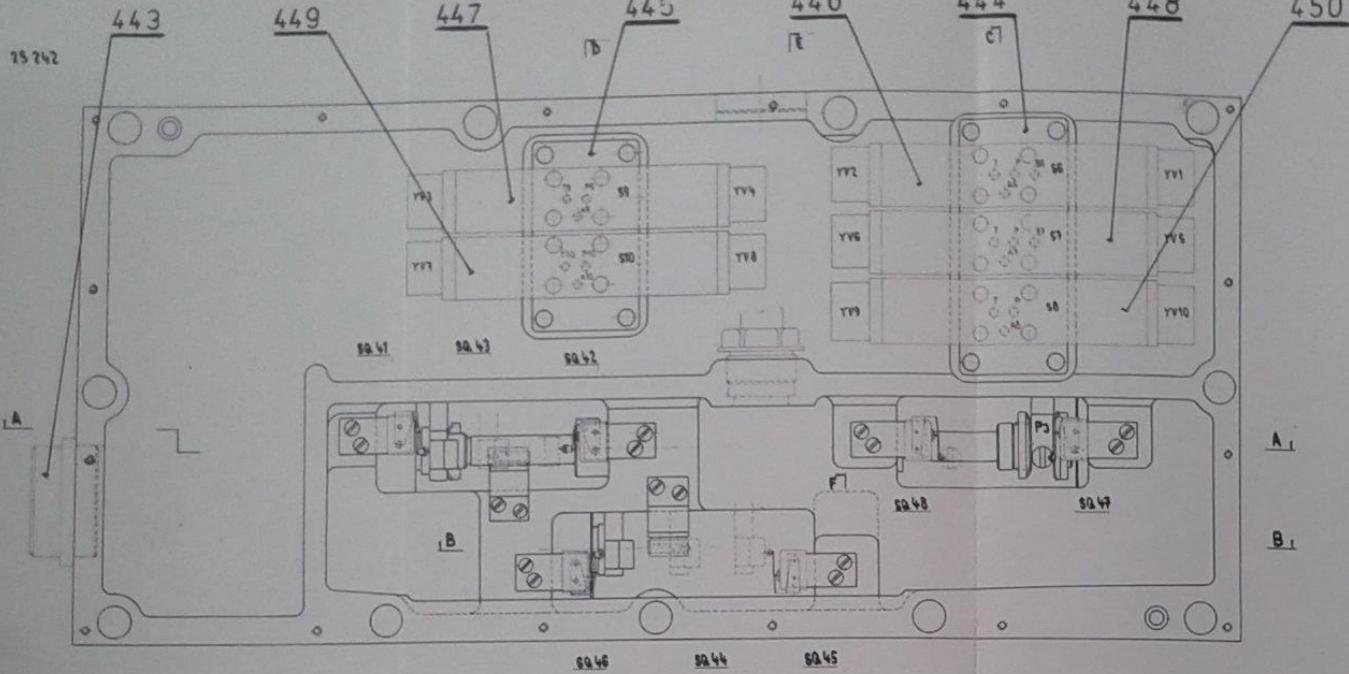
LV	1	2	3	4	5	6a
1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11
1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12
1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14
1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15
1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16
1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17
1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19
1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
1.21	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21
1.22	1.22	1.22	1.22	1.22	1.22	1.22
1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23
1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24
1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26	1.26
1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27
1.28	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28
1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29
1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31
1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33
1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34
1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36
1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38
1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42
1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43
1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44
1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45
1.46	1.46	1.46	1.46	1.46	1.46	1.46
1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47	1.47
1.48	1.48	1.48	1.48	1.48	1.48	1.48
1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49
1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

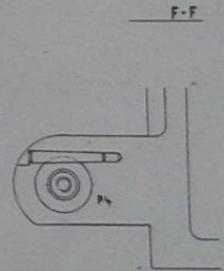
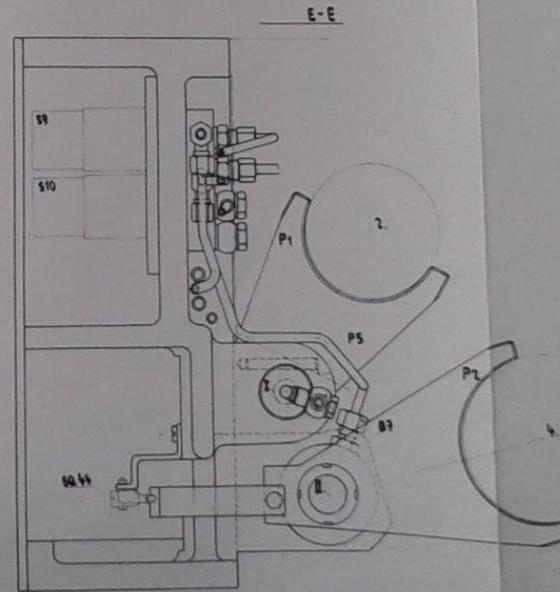
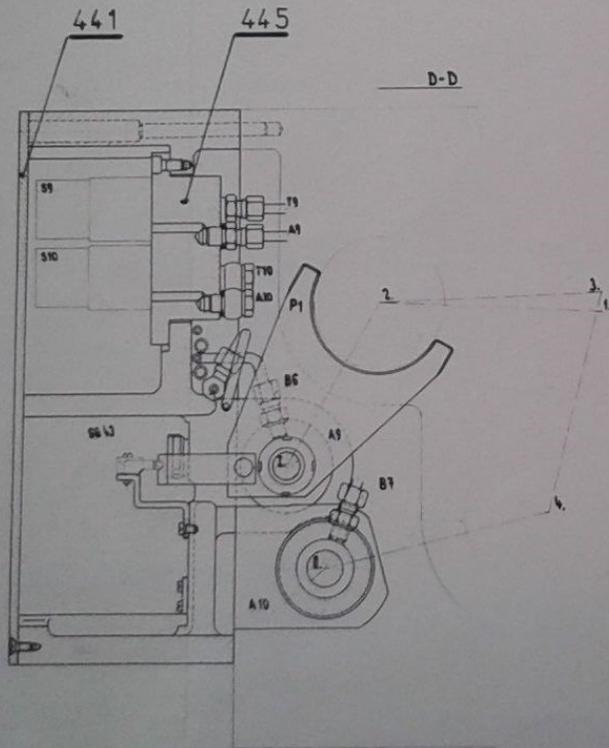
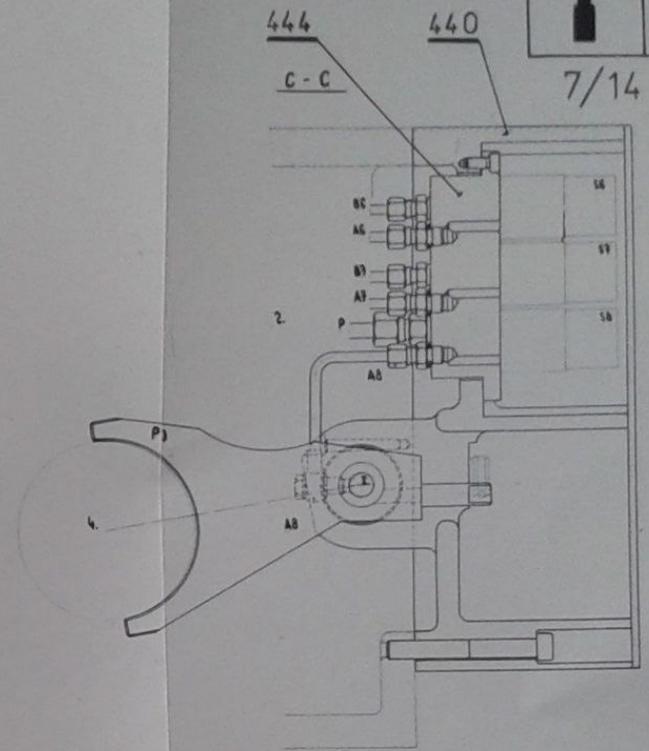
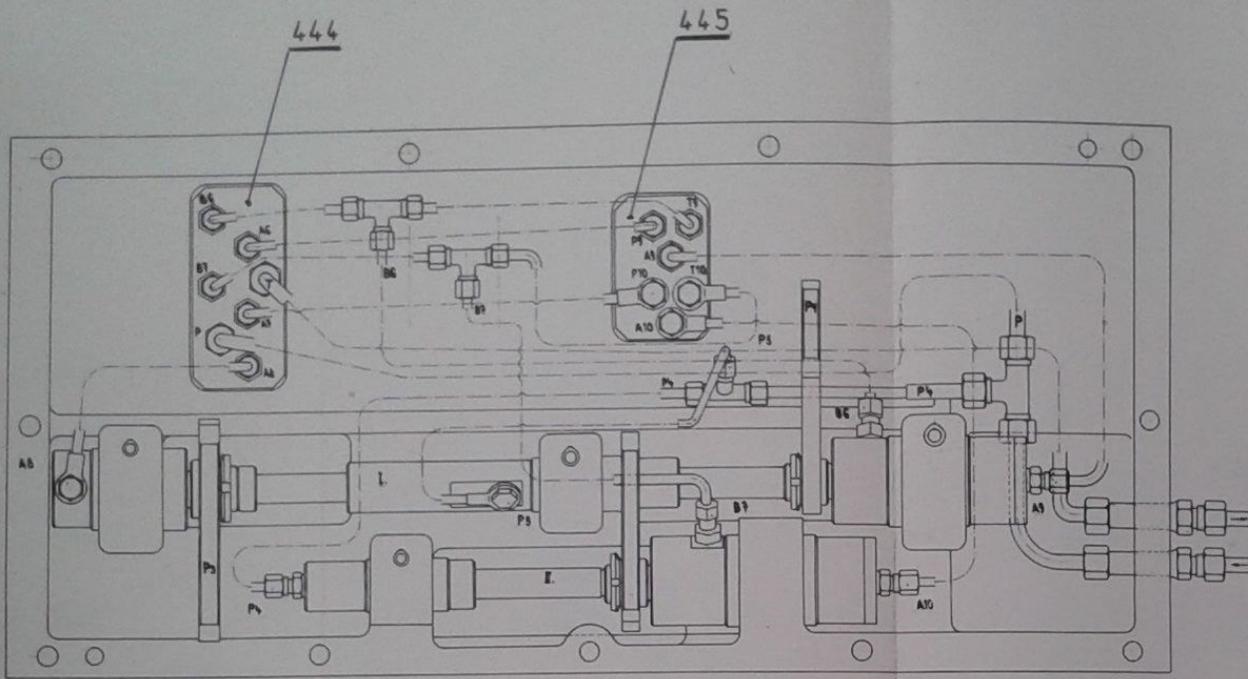
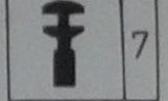




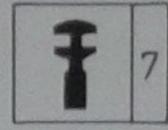
7/11



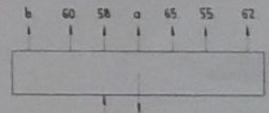
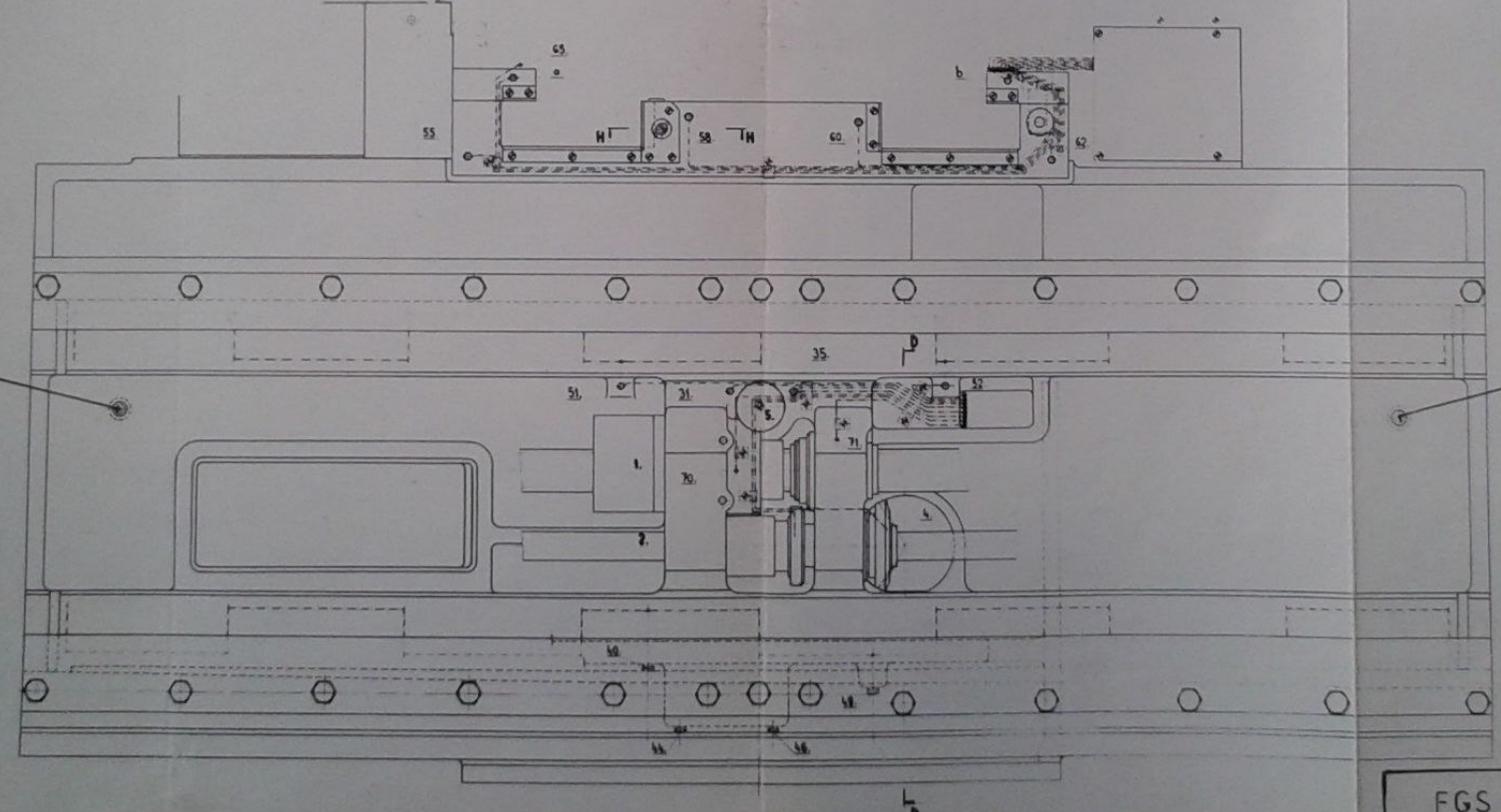
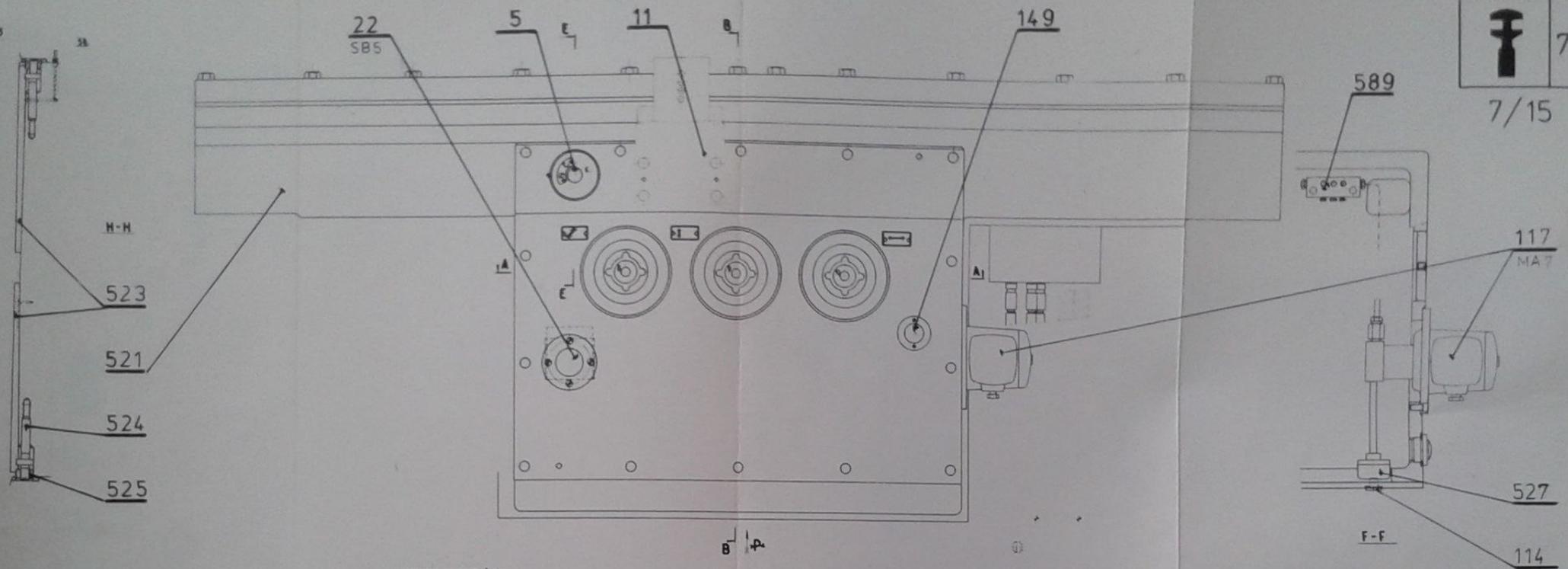


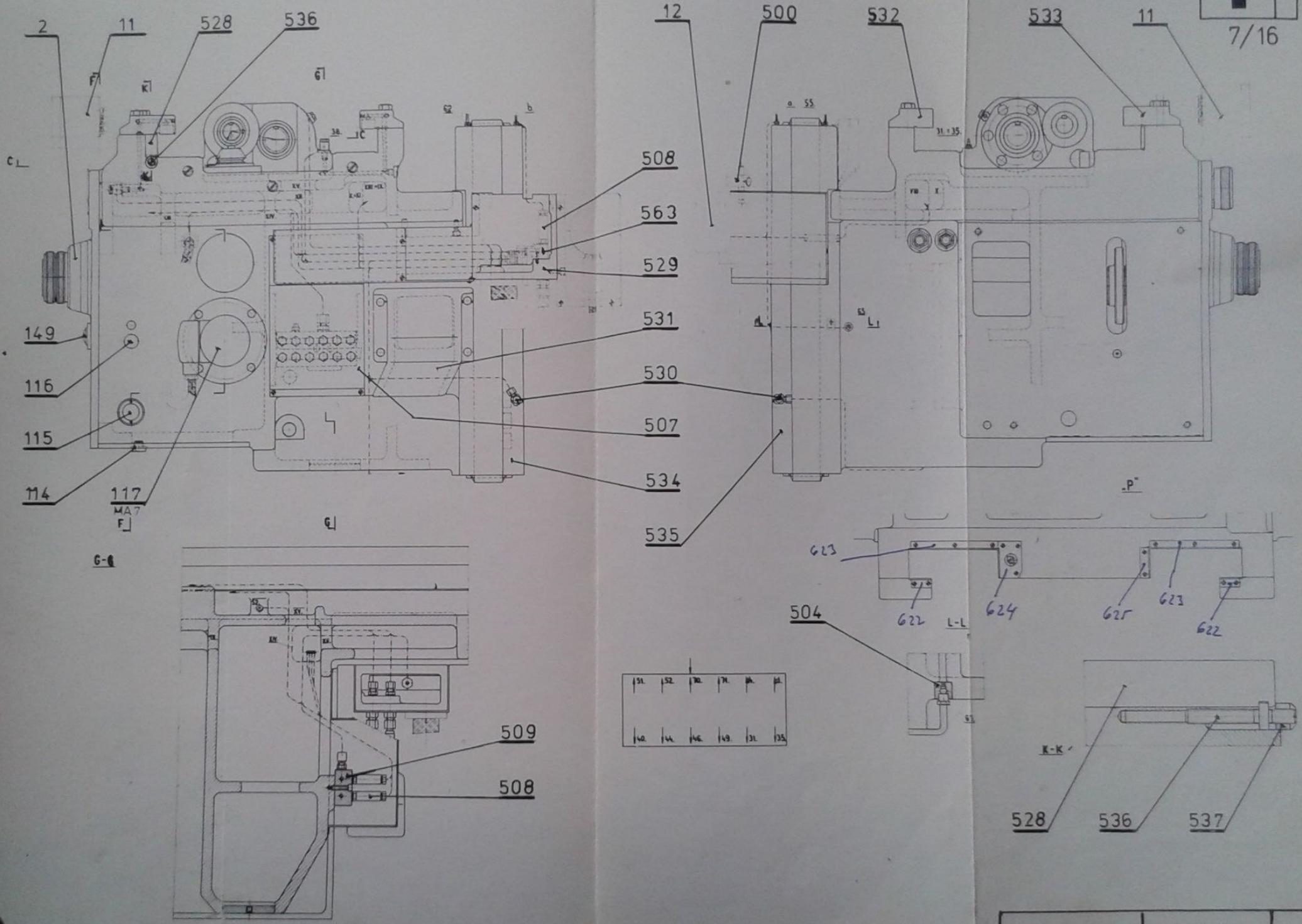


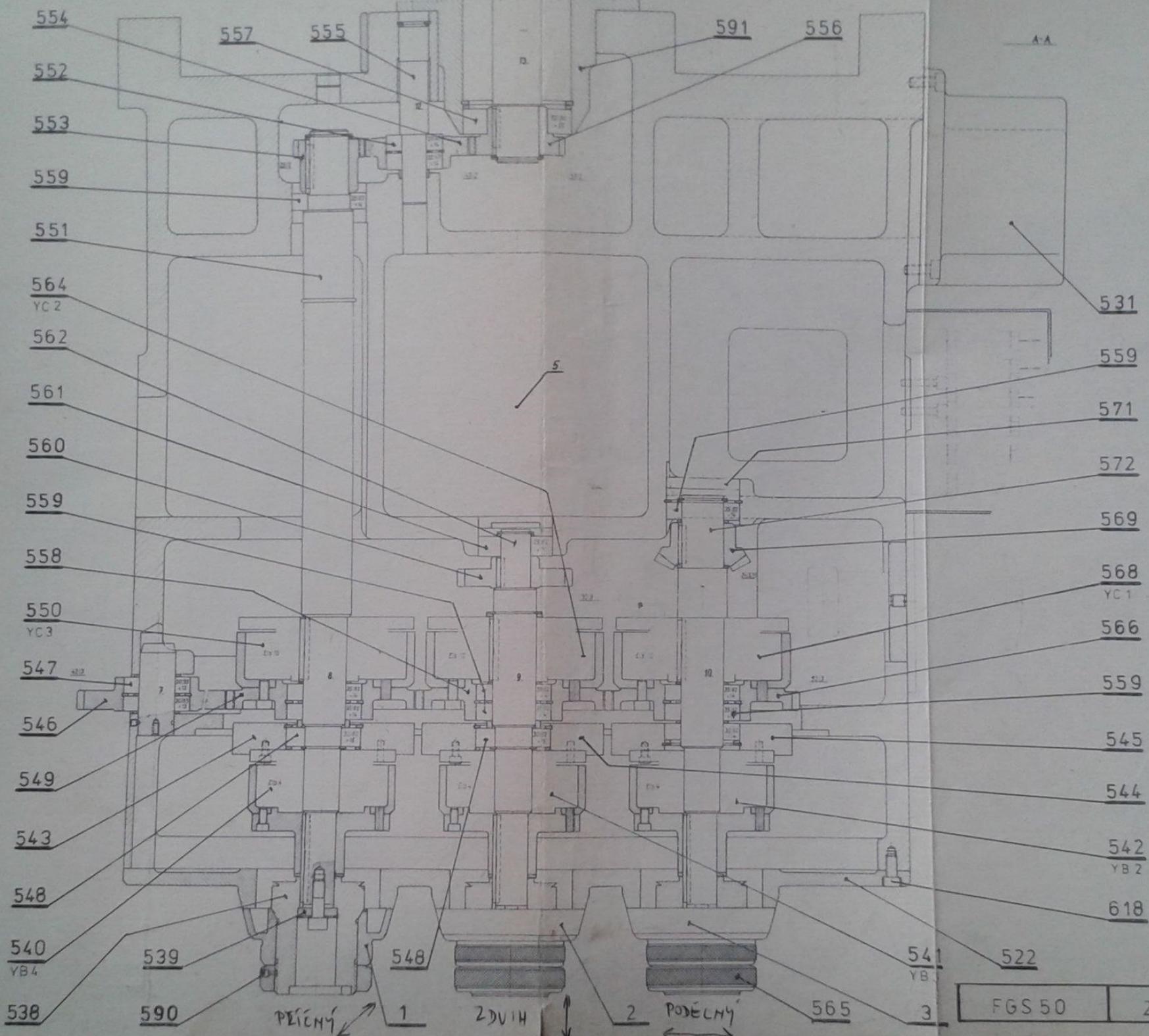
25255



7/15







554  
552  
553  
559  
551  
564  
YC 2  
562  
561  
560  
559  
558  
550  
YC 3  
547  
546  
549  
543  
548  
540  
YB 4  
530

557  
555  
591  
556  
531  
559  
571  
572  
569  
568  
YC 1  
566  
559  
545  
544  
542  
YB 2  
618  
539  
548  
590

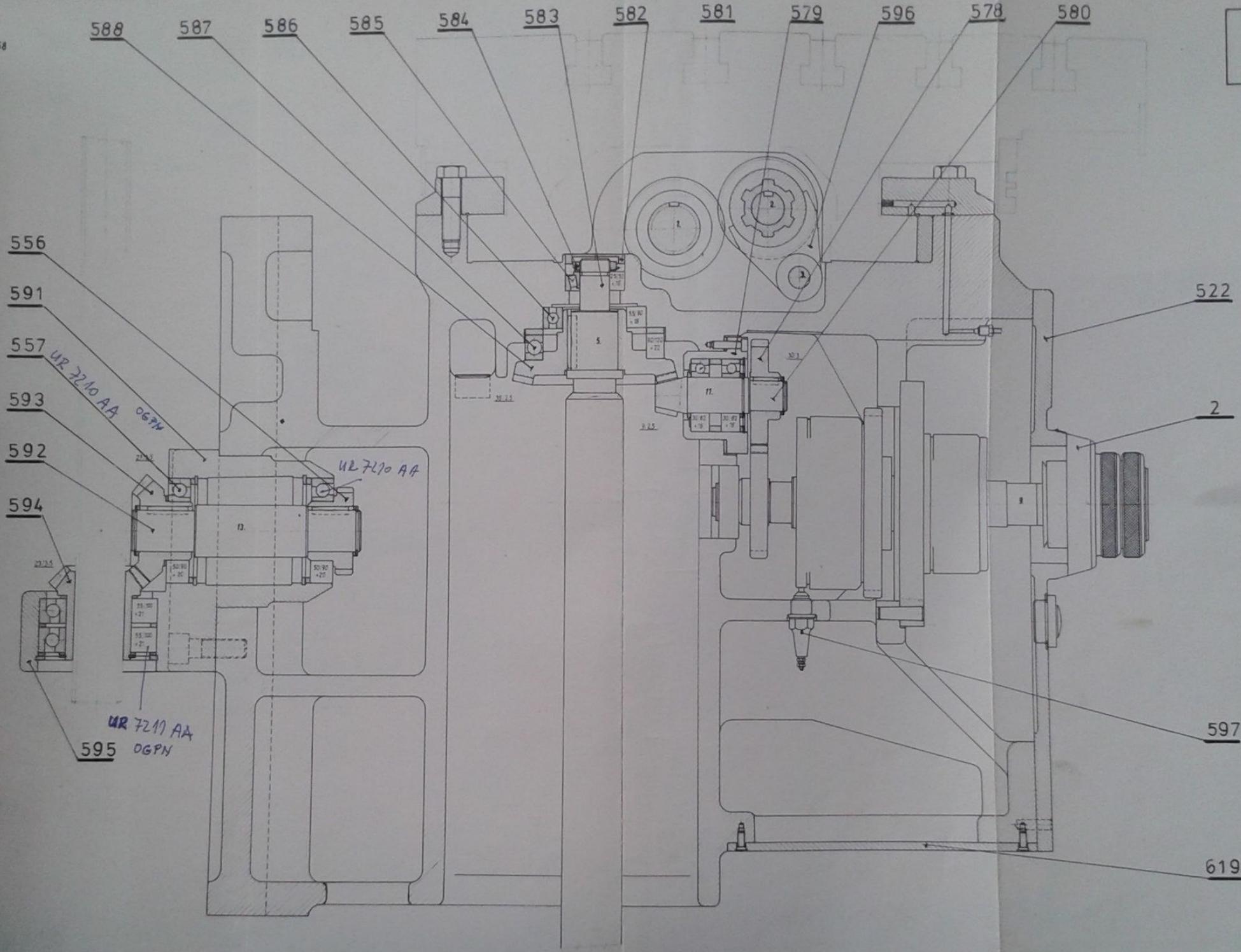
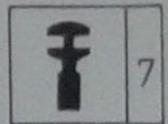
531  
559  
571  
572  
569  
568  
YC 1  
566  
559  
545  
544  
542  
YB 2  
618  
541  
YB 1  
522

PRÉČNÝ

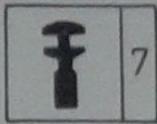
ZDVIH

PODÉLNÝ

FGS 50	25257	3
--------	-------	---

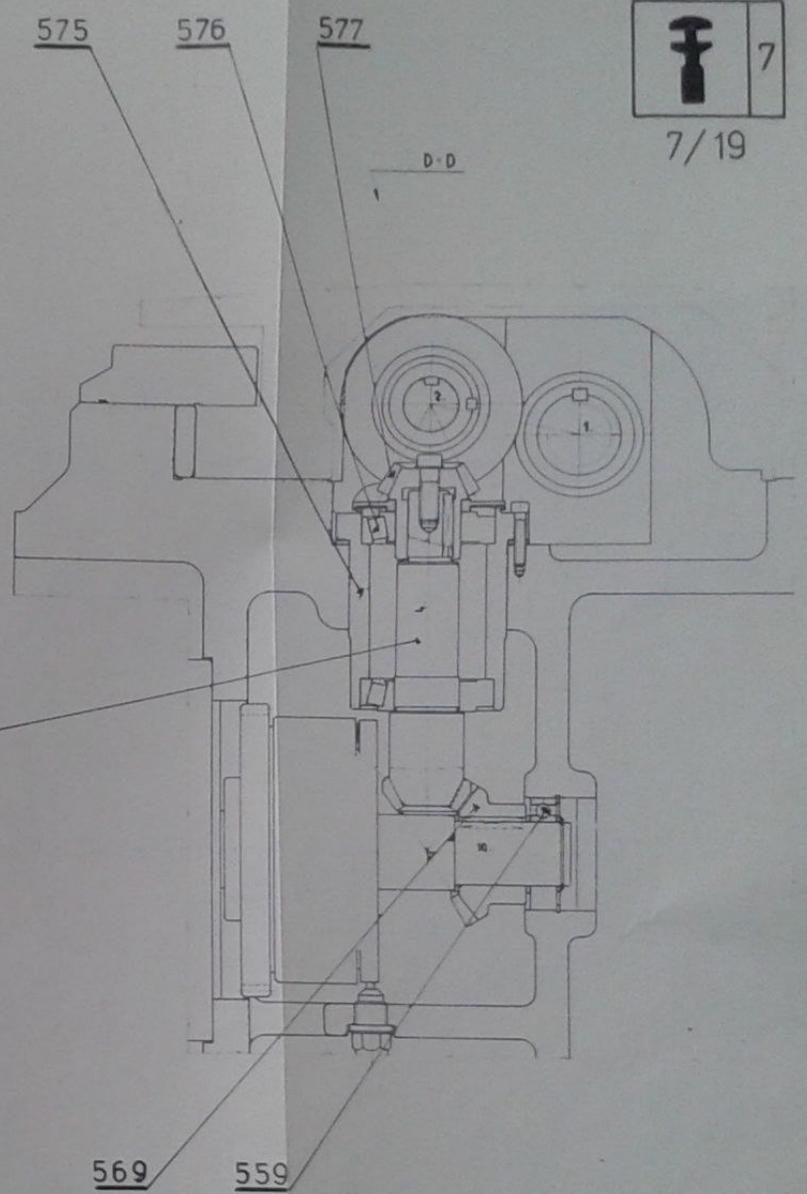
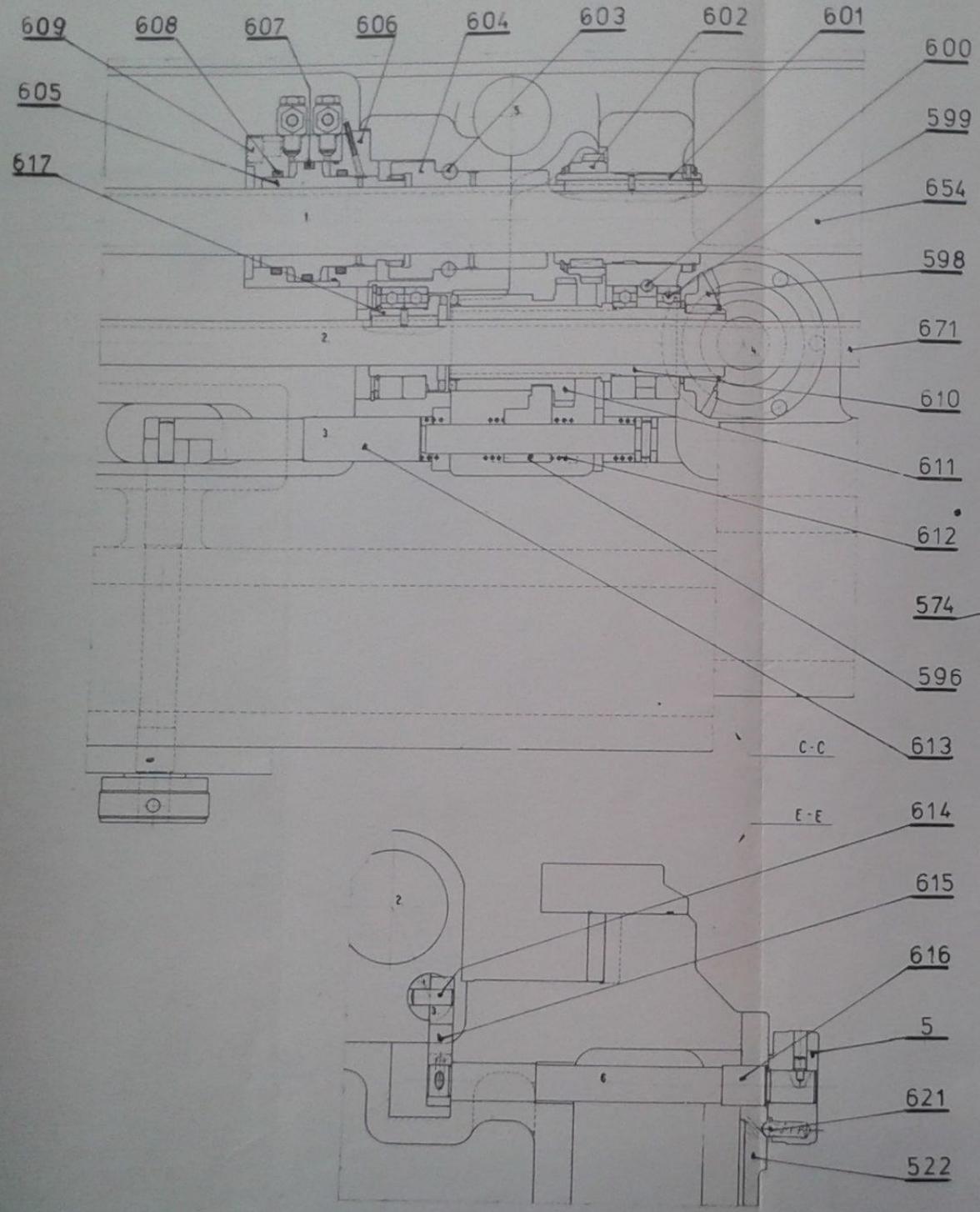


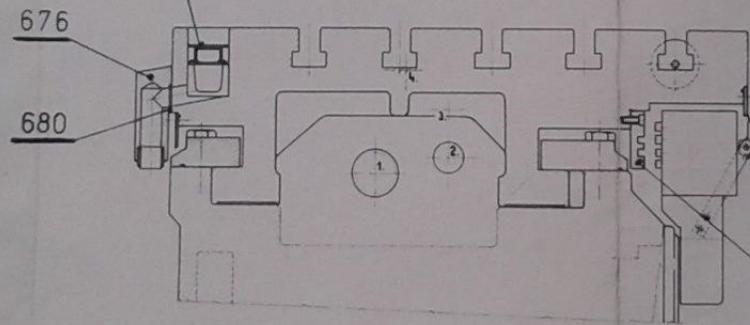
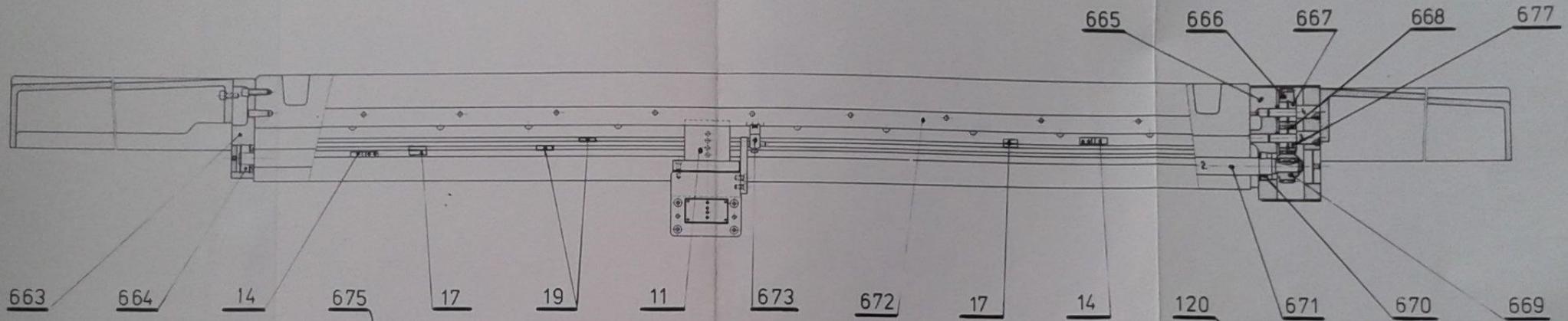
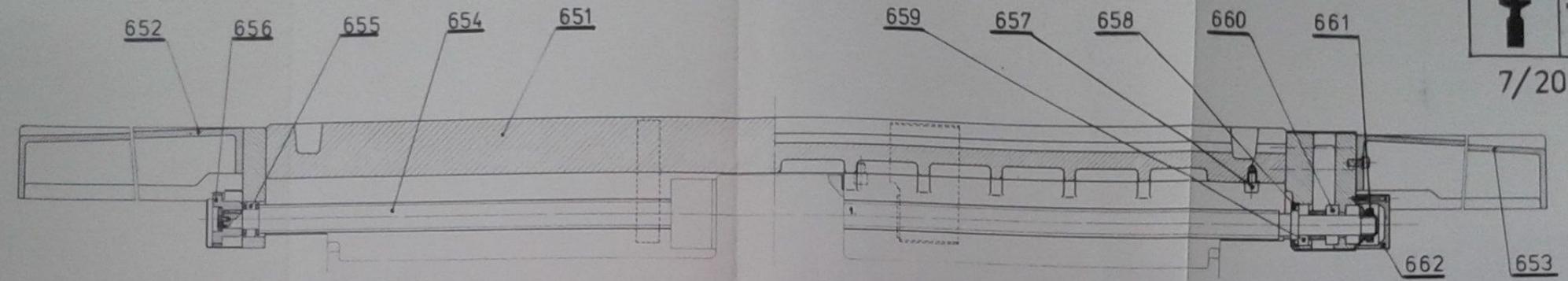
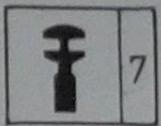
21'35



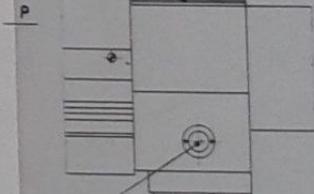
7

7/19

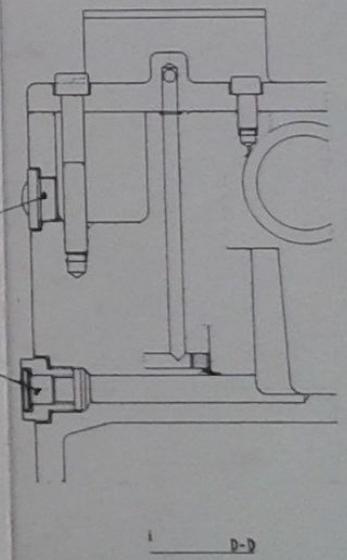
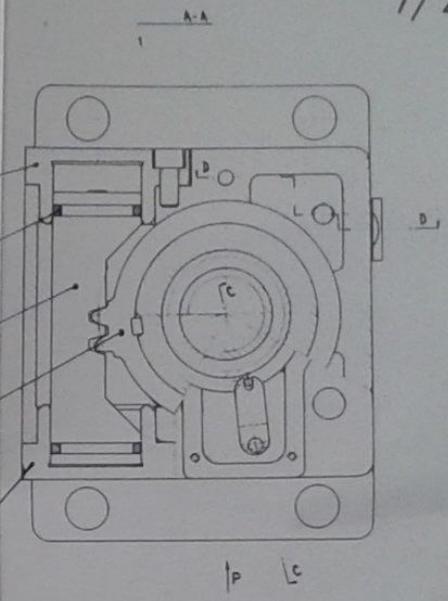
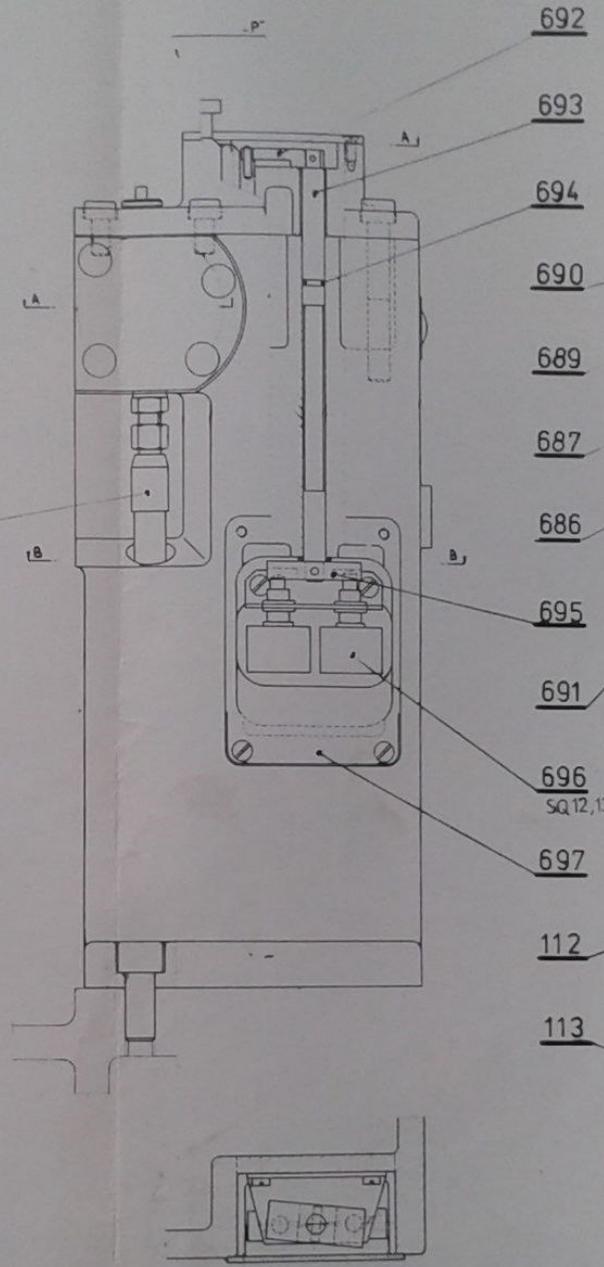
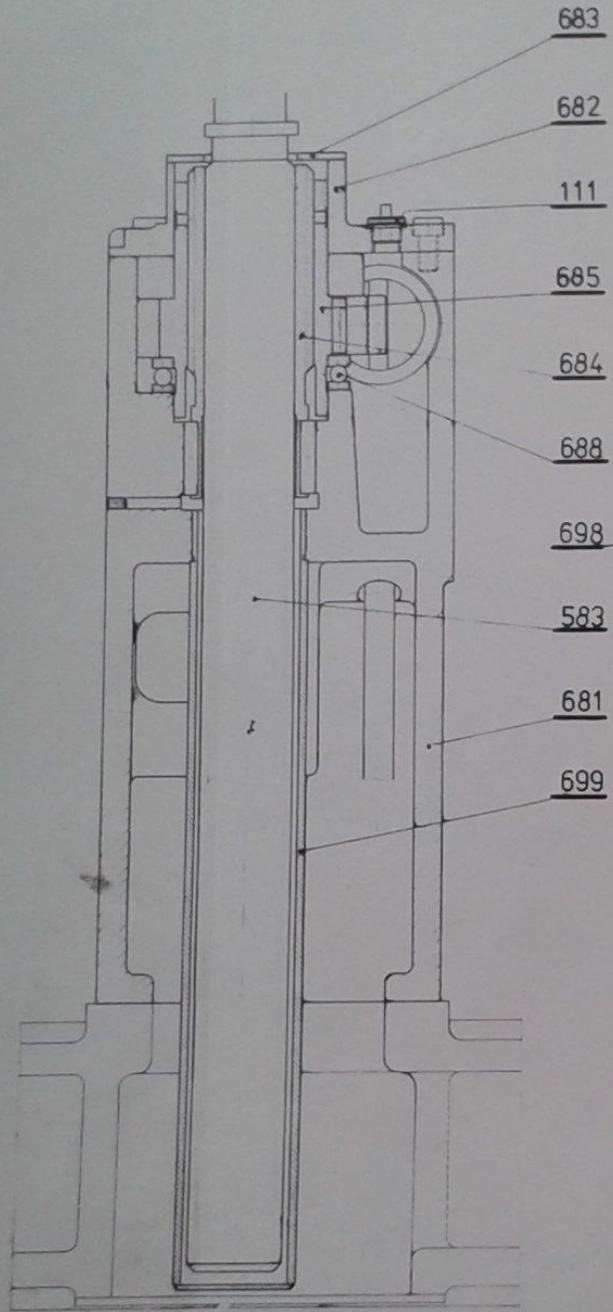
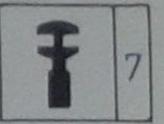




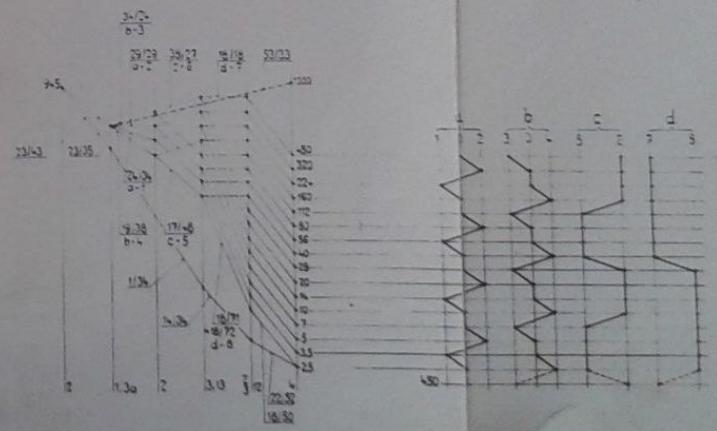
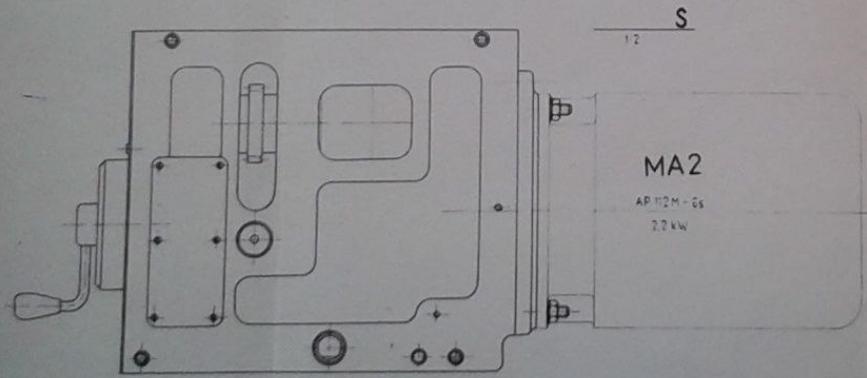
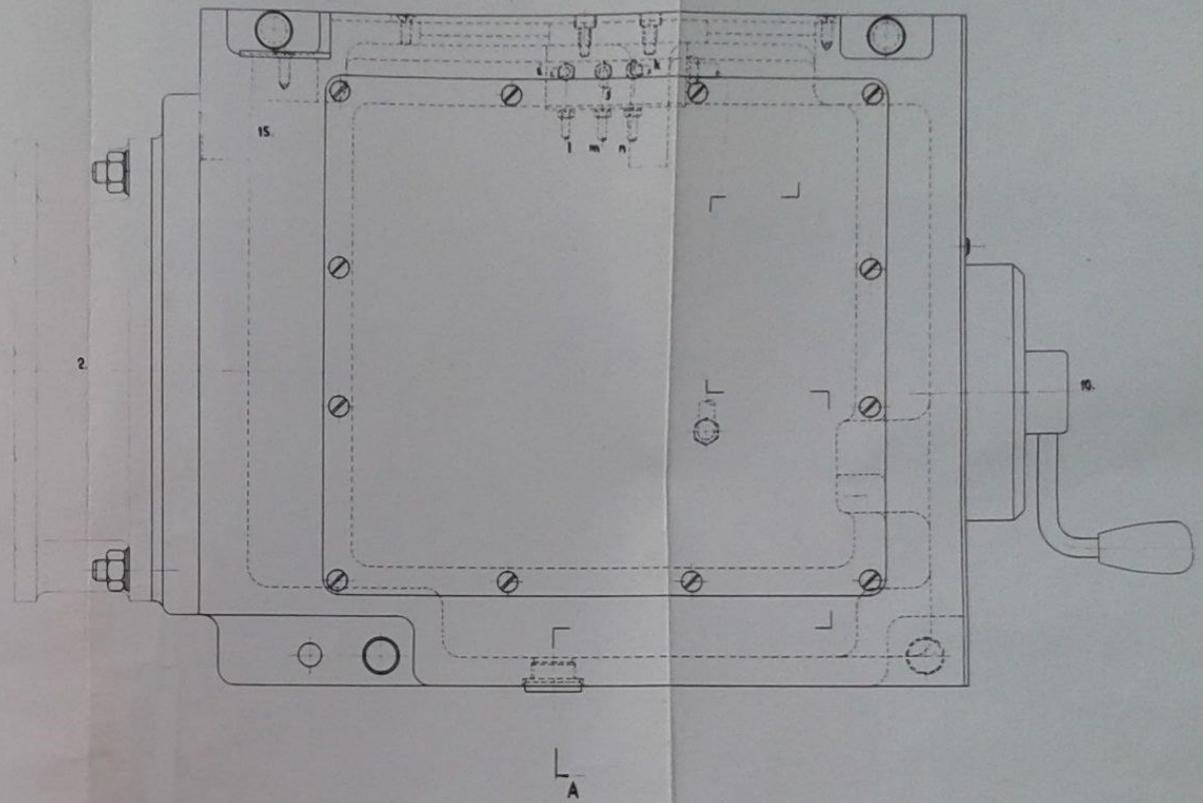
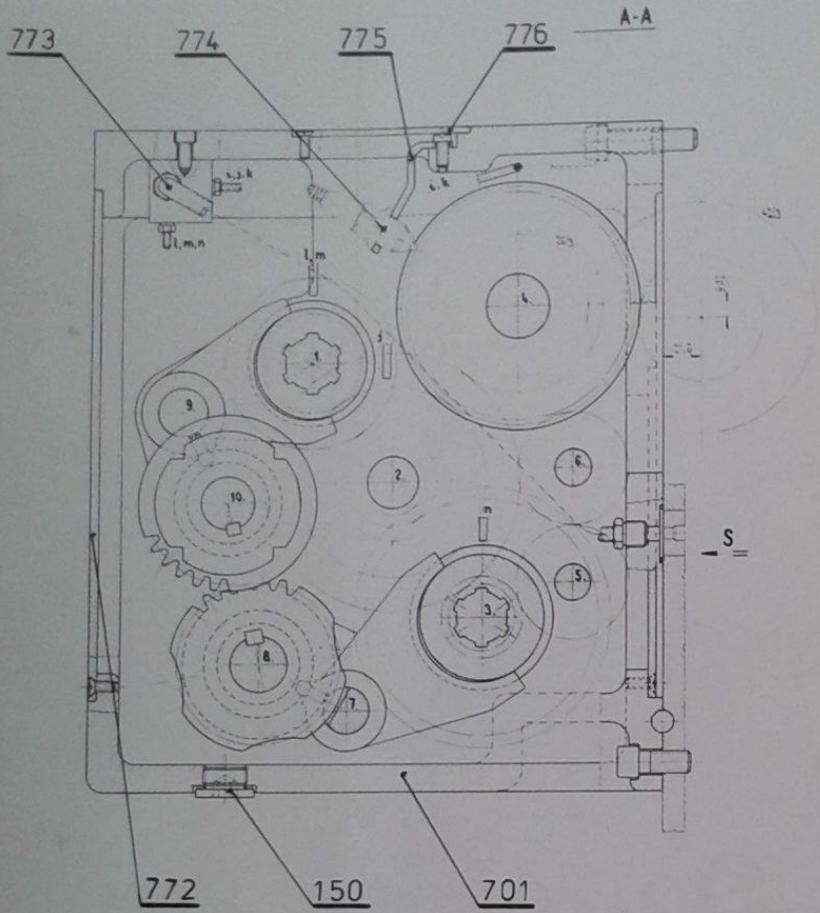
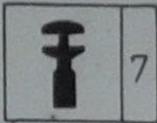
- P =

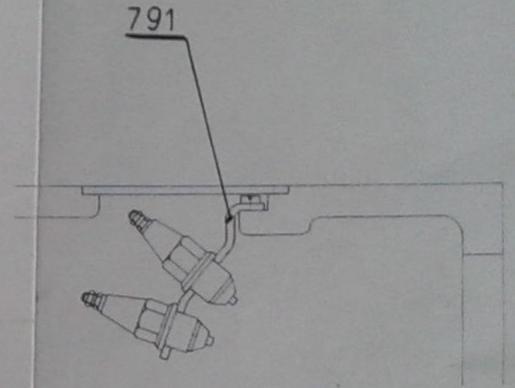
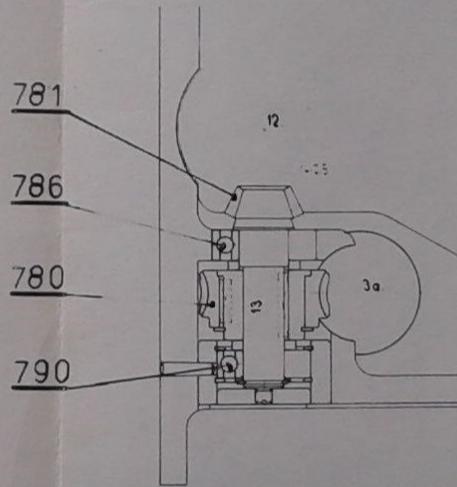
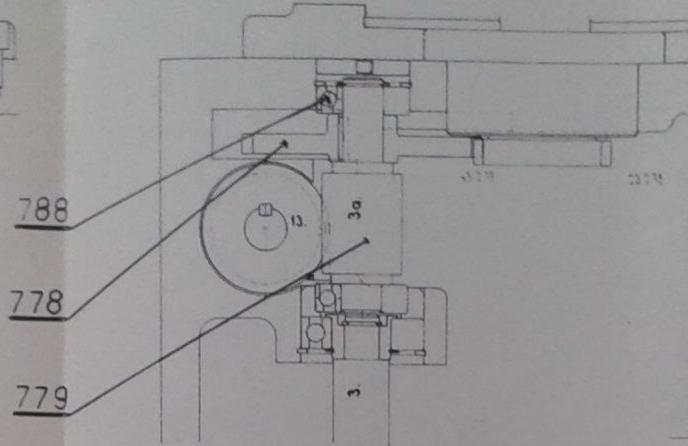
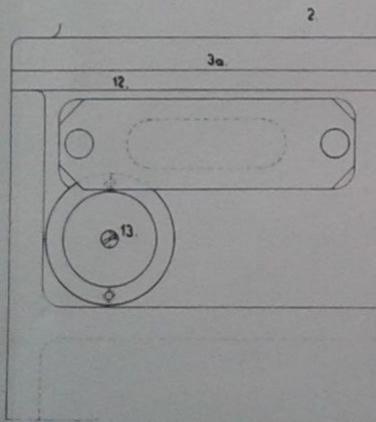
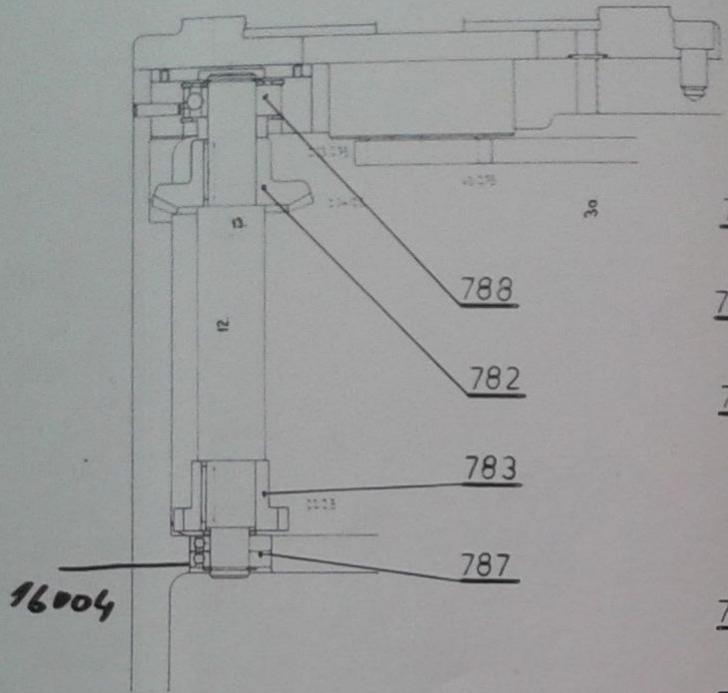


674

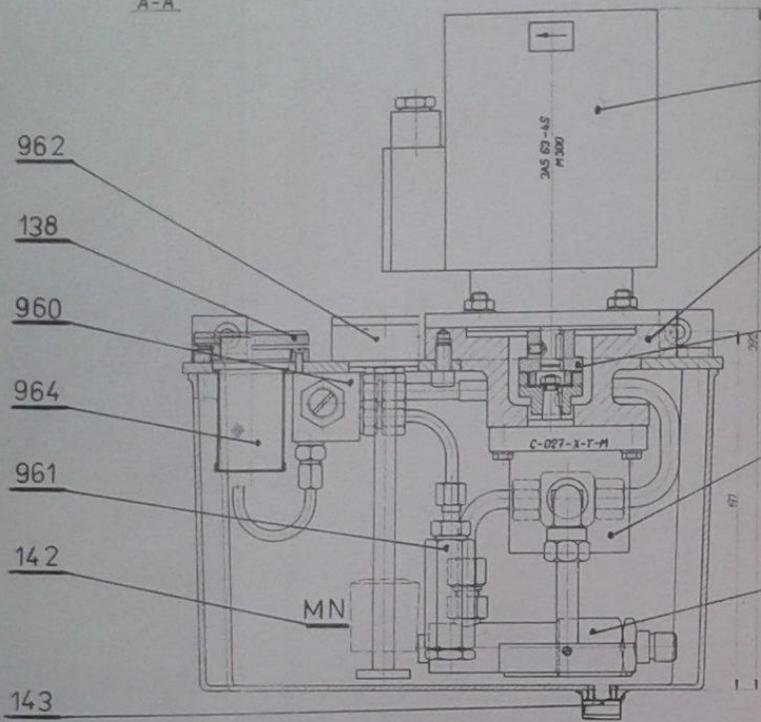








A-A



B-B

